

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称

电子电器用纳米粘接材料项目

建设单位

池州科成新材料开发有限公司

编制日期

2024 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	32
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	37
四、主要环境影响和保护措施	58
五、环境保护措施监督检查清单	58
六、结论	93
附表	94
建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a	94

附件：

附件 1 委托书

附件 2 项目备案表

附件 3 营业执照

附件 4 法人身份证件

附件 5 企业土地证

附件 6-10 原辅料 MSDS

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边环境示意图

附图 3 环境保护目标示意图

附图 4 厂房总平面布置图

附图 5 项目布局示意图

附图 6 分区防渗示意图

附图 7 雨水管线图

附图 8 区域水系图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	电子电器用纳米粘接材料项目			
项目代码	2208-341761-04-02-220345			
建设单位 联系人		联系方式		
建设地点	池州市经济技术开发区			
地理坐标	（东经：117 度 31 分 30.610 秒，北纬：30 度 42 分 56.182 秒）			
国民经济行业类别	C3985 电子专用材料制造	建设项目行业类别	“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中的“电子元件及电子专用材料制造 398”	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批部门	池州经济技术开发区经济发展局	项目审批（核准/备案）文号	池开管经[2022]143 号	
总投资（万元）	4400	环保投资（万元）	52	
环保投资占比（%）	1.18	施工工期	6 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（m ² ）	30000	
专项评价设置情况	本项目专项设置分析如下：			
	表1-1 专项评价设置原则表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目类别	是否设置专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标”的建设项目	本项目不涉及	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）； 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不涉及	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目 Q<1	否

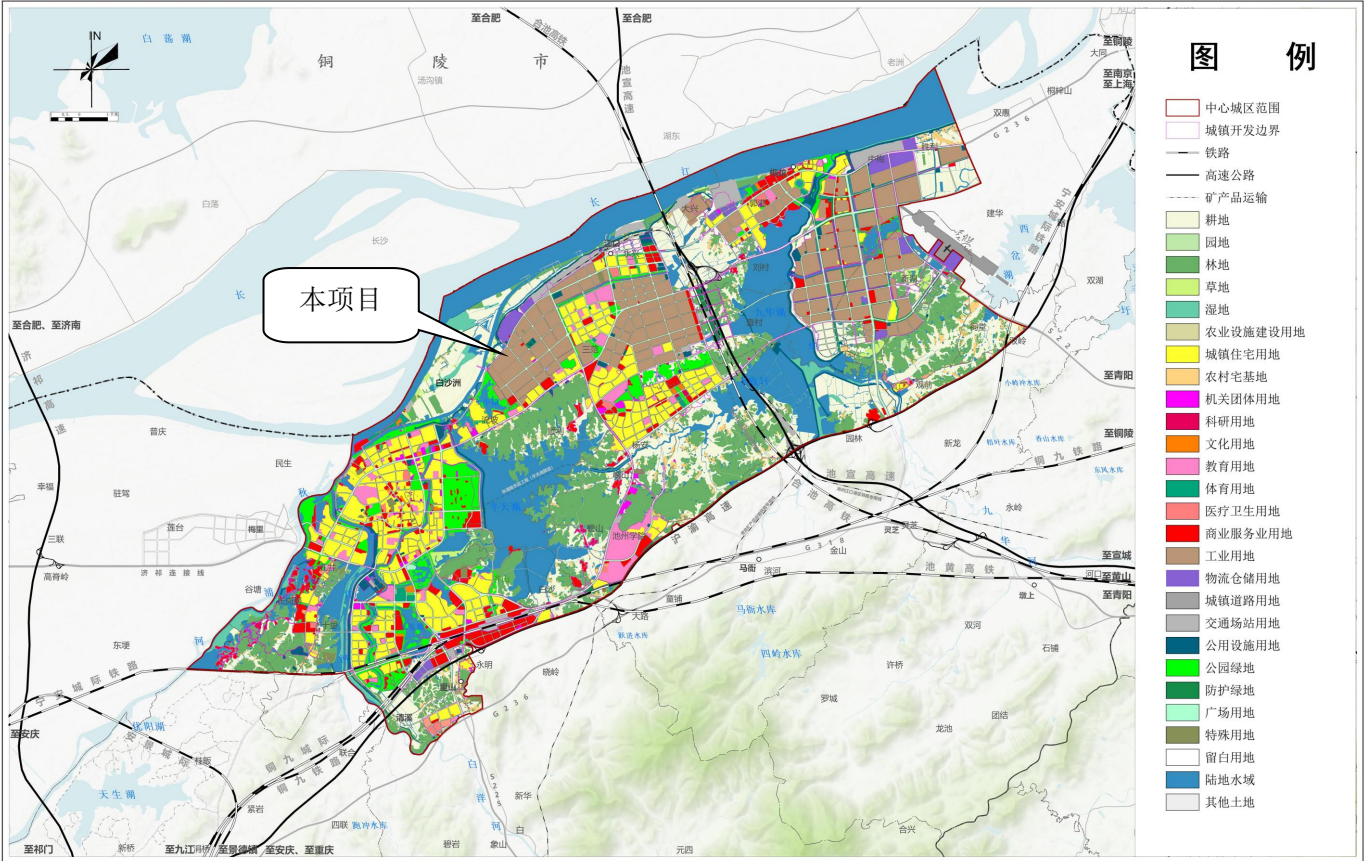
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	否
综上，本项目无需进行专项评价。				
规划情况	规划名称：《池州经济技术开发区总体规划》 规划审批机关：池州市人民政府 审批文件名称及文号：《关于同意池州经济开发区三个园区规划的批复》池政秘[2003]65号。			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：安徽池州经济开发区规划环境影响报告书 召集审查机关：安徽省生态环境厅（原安徽省环境保护局） 审批文件名称及文号：《关于安徽池州经济开发区规划环境影响报告书的审查意见》环评函[2008]785号。 规划环评名称：《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》 召集审查机关：池州市生态环境局 审查文件名称：池州市生态环境局关于池州经济技术开发区环境影响区域评估报告审查意见的函 审查文件文号：池环函〔2021〕306号			

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、与《池州市国土空间总体规划（2021—2035 年）》符合性分析</p> <p>本项目位于安徽省池州市经济技术开发区。根据《池州市国土空间总体规划（2021—2035 年）中心城区土地使用规划图（图 1-1）》可知，本项目拟建地块用地性质为工业用地。因此，本项目建设与《池州市国土空间总体规划（2021—2035 年）》用地布局相符。</p> <p>2、与《池州市经济技术开发区总体规划》相符性分析</p> <p>本项目位于安徽省池州经济技术开发区。根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响报告书的审查意见》（环评函〔2008〕785 号）规划的主导产业为有色金属产品加工、纺织、机械等，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设。</p> <p>本项目属于电子专用材料制造，对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》（皖节能〔2022〕2 号）文，本项目不属于“两高”项目，因此项目不属于开发区禁止入园项目，经对照《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目不属于限制类淘汰类项目，因此，项目属于允许类建设项目，符合产业政策，本项目已在经开区经发局备案。综上分析，本项目符合入园要求。</p>
-------------------------	---

规划及
规划环
境影响
评价符
合性分
析

池州市国土空间总体规划(2021—2035年)

中心城区土地使用规划图



池州市人民政府 编制
2024年3月
本图不作为规划实施和监督管理的直接依据，具体用地方案在详细规划中细化落实

池州市自然资源和规划局
安徽省城乡规划设计研究院有限公司
池州市规划勘测设计总院有限公司
审图号：皖地 S (2023) 011号

图 1-1 中心城区土地使用规划图

规划及规划环境影响评价符合性分析	3、与《安徽池州经济开发区规划环境影响报告书》及其审查意见相符性分析		
	本项目位于池州市经济技术开发区沿江路 268 号，根据《安徽池州经济技术开发区规划环境影响评价报告书》中入区行业控制建议，本项目属于电子专用材料制造，不在环境准入负面清单中，符合规划环评要求。本项目与规划环评审查意见相符性分析见下表：		
	表 1-2 本项目与园区规划环评审查意见相符性情况		
	序号	审查意见要求	本项目
	1	严格入园项目环境准入，严禁违反国家产业政策及不符合开发区产业导向的建设项目入区建设，严格控制高能耗、高污染的行业和企业入区建设，在开发区污水处理厂建成投入运行前，严格限制污水排放量大的项目入区建设。	本项目生产产品不属于《产业结构调整指导目录》（2019 年本）中淘汰和禁止项目，项目符合产业政策。同时本项目不属于高能耗、高污染行业，且本项目不属于园区规划中的控制和严格控制进入行业。
	2	开发区实行雨污分流，加快清溪污水处理厂、开发区污水处理厂及污水管网等配套工程建设进度，完善环保基础设施，在污水处理厂建成投运前，入区项目产生的污水必须达标排放。	本项目采用雨污分流。项目生活污水化粪池预处理后纳入污水管网由城东污水处理厂集中处理。
	3	开发区内危险废物的收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，集中收集，安全处置生活垃圾，声环境执行相应功能区标准，施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》中有关规定。	危险废物由企业收集后暂存于厂房 2F 内北侧 50m ² 危废暂存间，委托有资质单位回收处置；生活垃圾由环卫部门统一收运处理。固废暂存固废库，能得到合理处置；本项目主要施工内容为厂房内装修和设备安装事宜以及厂房安装设备，土建、装修施工已完成，对环境的影响较小。
	4	加强环境监督管理，区内所有建设项目要认真履行有关环保法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。	本项目严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》规定，依法履行环评审批手续。
	5	规划实施中新增污染物排放总量按有关污染物排放总量控制的要求，在池州市污染物排放总量削减计划中予以落实。	本项目新增污染物总量排放按照有关污染物排放总量控制的要求，报地方环保主管部门认可并行文批复后，方可作为本项目污染物排放总量的控制指标。

4、与《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及其审查意见相符性分析

池州经济技术开发区管理委员会于 2021 年开展了池州经济技术开发区环境影响区域评估工作。评估主要内容是结合开发区规划环评成果及开发区现状，补充评估区域自然环境现状调查与评价（包括地形地貌、气候与气象、地质、水文、声、生态、土壤等调查内容），开展区域污染源调查、项目建设所依托的环保基础设施调查，分析区域现有环境问题及提出整改建议，整理评估区域内政策、标准、规范、规划要求等，补充制定空间准入、环境质量管控、污染物排放总量管控限值、环境准入清单“四个清单”，于 2021 年 10 月编制完成了《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》。本项目与《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及其审查意见相符性分析如下。本项目使用池州经济技术开发区沿江路 268 号，为独立厂房，属于工业用地，根据《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》中环境准入清单（见表 1-3），本项目产品为电子电器用纳米粘接材料，根据《国民经济行业分类（GB/T4754-2017）》（2019 修订版）为电子专用材料制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》为三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中的“电子元件及电子专用材料制造 398”，符合环境准入清单要求。

表 1-3 《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》及其审查意见相符性分析

分析内容		《池州经济技术开发区环境影响区域评估报告》	本项目	相符性
空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	1、禁止新建违反《中华人民共和国长江保护法》要求的建设项目； 2、按照《安徽省全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》筑牢三道防线。严禁 1 公里范围内新建化工项目、严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。 3、为保护净水厂环境，应在净水厂周围设立保护区。建议将净水厂周围 200m 范围定为一级保护区，严格禁止新建、扩建各种类型的排放污染物、特别是排放废气污染物的企业；将净水厂周围 2 公里范围定为二级保护区，在此区域内应严格控制新建排放各类废气污染物的企业；将净水厂周围 30m 范围内辟为绿地，将其建设成绿化防护带。	1、本项目不属于违反《中华人民共和国长江保护法》要求的建设项目。 2、本项目距离长江约 1.35km，不属于重化工重污染项目。 3、本项目 2km 范围内无净水厂。	符合

	限制开发建设活动的要求	细化明确平天湖-长江生态廊道内的工业、居住等各类建设用地搬迁工程内容，建议纳入近期规划建设，严格控制该区域的建设，不再增加居住及工业类项目，尽快恢复齐山—平天湖风景区通往长江的生态廊道。	本项目不属于生态廊道范围	符合
	不符合空间布局要求活动的退出要求	池州经开区规划范围内铜冠大道以西区域（上小湖—朝阳湖地区）为预留的城市生态廊道，除了少量设施之外，对于生态廊道内的工业、居住等各类建设用地规划不予保留，应逐步搬迁。沿江绿带、沿秋浦河故道、江口河滨河绿带及其他公园绿地不得开发占用。同时清溪塔及上小湖片区已纳入齐山-平天湖国家级风景区规划范围内，因此开发区应加快上小湖片区的搬迁复绿工作已满足平天湖-长江生态廊道建设要求，同时在规划过程中应考虑齐山-平天湖国家级风景区外围用地协调性。 2、由于铜冠大道以西的现状工业企业位于池州市城市总体规划确定的生态廊道控制范围内，规划应逐步搬迁。	本项目属于铜官大道以北，不属于生态廊道范围	符合
	其他空间布局要求	1、在居住用地、公共管理与公共服务设施用地以及商业服务用地周边严格执行一类工业用地要求，严格管控二类工业用地的大气污染项目，禁止进驻产生恶臭、异味及污染物排放量较大的项目进驻，加强绿化带隔离的基础上，设置合理的环境防护距离。 2、为了防止生产空间对生活空间的影响，对城东污水处理区及开发区内工业用地周边布局有居住用地的，建议在工业区与居住区之间设置100m的空间防护距离，以减缓各项废气污染物对周边居民敏感点的影响。	项目用地属于工业用地，周边无居民敏感点。项目生产车间设置为全封闭标准化厂房，不产生工业废水，各项废气采取环保措施后排放量较小，对周围环境影响较小。	符合
	污染物排放管控	1、单位工业增加值废水排放量（吨/万元） ≤ 7 ，园区内采用（雨污分流的）分流制排水系统。各工业企业的生活污水、生产废水、雨水均分别排放，雨水通过园区内的雨水管道、排洪沟排入长江。对于园区内污染情况较为严重的企业，其工业废水需作一级预处理，方可排入园区内污水管道系统，与生活污水及初期雨水一起，达到污水处理厂接纳水质标准要求后（污水处理厂设定接纳污水水质标准，一般应达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准），一并排入园区的污水排除管网，送污水处理厂集中处理。 2、加快城东污水处理厂扩建及提标改造工程实施进度，以满足区域未来废水处理需求，同时建议城东污水处理厂增加废水深度处理系统，污水处理厂出水经深度处理后回用于周边企业用水，降低污水厂出水量。出水标准由现阶段《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级B标准提升至一级A标准，开发区水重复利用率不低于75%。区内企业排水接管率要	1. 项目不产生工业废水，项目生活污水经池州科成新材料开发有限公司洗手间下水管道排放，达到城东污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后接入市政污水管网。 2. 本项目不属于电镀类项目。 3. 本项目初期雨水通过厂区雨水管网排入园区雨水管网。	

		<p>达到 100%。园区内企业应做到“清污分流、雨污分流”，实现废水分类收集、分质处理，加强园区企业排水监督，确保集中处理设施稳定运行。可能对园区废水集中处理设施正常运行产生影响的等企业，应当建设独立的废水处理设施或预处理设施，满足达标排放且不影响集中处理设施运行的要求后才能进入废水集中处理设施。</p> <p>3、开发区电子信息产业园内电镀类企业废水均排入金能污水处理厂预处理后再进入城东污水处理厂处理。工业污水、生活污水均进入污水处理厂处理达标后排入长江，严禁废水未经处理直接排放，对长江水生生态系统影响相对较小。</p> <p>4、完善开发区的排水管网系统，实行雨污分流、清污分流。鼓励企业内部综合水循环利用，加快建立中水回用系统。</p> <p>5、园区内的所有污水必须由统一设定的污水总排口排放，禁止在园区任意设置排污水口，且污水总排口设置在线监测仪。</p> <p>6、对非建设区内环境规划建议以畜禽养殖为重点，切实加强农业污染治理，全面清理整顿非法和不符合规范标准的养殖场（小区）、养殖专业户。优化养殖业布局。以生态红线区域、国考省考断面周边地区及其他环境敏感脆弱地区为重点，划定畜禽养殖禁养区。强化畜禽养殖场规范管理，合理确定禁养区外养殖区域、总量、畜种和规模。强化规模化畜禽养殖场粪污综合利用和污染治理。规模化畜禽养殖场全部建成粪污收集、处理利用设施。落实“种养结合、以地定畜”的要求，加强粪污还田，推进化肥施用减量化，依据农业面源整治政策的相关要求，明确到 2020 年规模化畜禽养殖场粪便综合利用率达到 98%，化肥施用量较 2015 年削减 5%，农药施用量确保实现零增长。</p> <p>7、开发区内企业应优先使用园区集中供热或天然气进行供热，禁止新建燃煤锅炉，以实现开发区节能减排目的。</p> <p>8、加强工艺废气排放治理措施：（1）严格控制含有机污染物和恶臭物质的排放，必须达标排放，减少对大气的污染。对生产装置排放的废气，积极采取回收、吸附、吸收、焚烧或燃料回收系统等处理方法；（2）严格控制无组织排放气排放。采用浮顶罐或拱顶罐加氮封、密闭装车等措施减少气体损失。在生产过程中加强管理，定期检修，使跑、冒、滴、漏降到最低。（3）有效防止项目产生的含尘废气污染，推荐采用布袋式除尘器；</p>	<p>4.项目废气均设置处理措施。2F 粉尘经集气罩+管道收集后，进入装置处理后，再由 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。1F 有机废气、3F 生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经活性炭吸附后尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放。剩余排放量符合总量控制规定的排放限值。</p> <p>5.评价要求按照有关规定设置环境监测计划，建设单位须据此进行例行监测。</p>	
--	--	---	--	--

		<p>(4) 企业生产过程中产生的挥发性有机物 (VOCs) 应严格执行《挥发性有机物 (VOCs) 污染防治技术政策》(环保部公告 2013 年第 31 号), VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在生产中采用清洁生产技术, 严格控制含 VOCs 原料与产品在生产和储运销过程中的 VOCs 排放, 鼓励对资源和能源的回收利用。对生产装置排放的含 VOCs 工艺排气宜优先回收利用, 不能 (或不能完全) 回收利用的经处理后达标排放; 应急情况下的泄放气可导入燃烧塔 (火炬), 经过充分燃烧后排放; 废水收集和处理过程产生的含 VOCs 废气经收集处理后达标排放。</p> <p>9、控制各功能区的排放总量不超过环境承载力: 各地块的新建企业必须控制各种污染物排放量符合总量控制规定的排放限值 (环境容量), 在此基础上实现区域环境的可持续发展。</p>		
	环境风险防控	<p>1、园区层面: 环保部门应建立环境污染事故风险管理组织机制。首先在国家、省级环保管理法规、条例的基础上, 针对工业区与居住区并存的特点, 制订相应的环境管理条例、管理规划, 明确执行标准。</p> <p>2、企业层面: (1) 危险化学品储罐区加装危险物质检测及报警装置, 四周加强绿化。(2) 各企业严格落实环评和安评手续, 根据单个企业环评核算结果, 环境风险水平不可接受的企业应加强要求或不予批准入区建设。项目设计、建设、运营过程中应将风险防范思想贯彻始终, 严格认真落实安评所提相关要求。(3) 拟入驻企业合理选择生产工艺, 尽量采用常压生产工艺, 通过工艺改进降低生产温度和压力; 危险气体贮藏中将压缩气态改为冷冻液态; 贮存运输用多次小规模进行等。(4) 企业建立完备的风险管理部门, 实行专人负责制; 制定必须的风险应急预案, 组织人员进行风险事故应急处理演练, 并根据演练或事故处理过程对应急预案进行调整, 同时要求开发区制定风险应急预案, 并定期组织演练, 各企业应予以积极配合, 落实园区拟采取的应急措施。</p>	<p>1.项目设置危废库, 危废库执行重点防渗措施。</p> <p>2.企业需严格落实环评、安评等要求。</p>	
	资源开发利用效率	<p>1、园区应要求引进企业内部加强生产工艺改革, 提高水循环利用率, 无法回收使用的废水等汇集后再并入污水处理厂处理, 鼓励使用南部新区污水站配套中水站出水。</p> <p>2、单位工业增加值综合能耗 (吨标煤/万元) ≤ 0.5, 单位工业增加值新鲜水耗 (立方米/万元) ≤ 8, 工业用水重复利用率 $\geq 75\%$。</p>	<p>本项目冷却用水经过冷却塔回流, 循环使用。且不属于高耗能、耗水项目。</p>	

	产业准入要求	<p>鼓励类项目、工艺、产品：</p> <p>1、电子信息产业：重点发展以半导体为核心产业，加快建设电子信息产业园，承接集聚电子长三角电子信息大企业、大项目，重点发展电子基础材料、核心电子器件、集成电路、高阶封装测试、应用电子产品、物联网等产业。</p> <p>2、高端装备制造业：重点发展汽车零部件、专业设备制造、智能装备制造、健康设备制造。</p> <p>3、新能源新材料产业：有色金属材料——重点发展铅锌铜有色金属材料和钨钼稀贵金属材料，积极推进有色金属回收加工基地建设，扶持发展铜、铅、锌、钨、钼等新材料加工业，着力打造世界级有色金属产业基地；非金属材料——白云石基耐火材料、非金属粉体功能材料、复合新材料及环保涂料骨干企业，其他新材料——不锈钢板、钢金属制品、彩钢夹芯板等特种钢材料加工业，引进仿生与生物医用材料、生态环境材料、磁性及微电子等新材料加工项目，不断拓展新材料发展领域。</p> <p>4、节能环保产业：节能装备——重点发展变频电动机、永磁同步电机、电动机拖动用节能调速装置等电机及拖动设备；低温低压余热发电、低温 余热能量转换器等技术和装备；低热值高炉煤气燃气—蒸汽联合循环发电装置；超大容量、低耗、低噪音、低局放的节能变压器；高压、中低压变频器。环保装备——重点发展新型高效膜分离、微滤净化处理设备，高浓度有机废水处理设备，污水处理厂脱氮除磷设备等水污染防治与再生利用装备；烟气脱硫脱硝、高效除尘、工业有机废气治理等各类气体净化装置；固体废物处置与综合利用装备；环境监测仪器和自动监控设备。资源循环利用装备——重点支持废旧汽车、工程机械、机床等产品零部件再制造关键设备的研发；集中攻克废旧电器电子、废电池、废塑料等再生资源无害化处理、高附加值利用的技术与装备；研发和推广废旧沥青混合料、水泥混凝土就地再生利用技术装备。绿色再制造——培育具有成套处理装备研发、设计、制造能力并具有一定规模的装备制造企业，打造汽车零部件、工程机械及机电产品再制造产业基地。</p> <p>限值类项目、工艺、产品：</p> <p>1、与规划区主导产业和优先进入行业不符合，低污染、低能耗、低水耗、对周边企业影响、环境质量影响不大的建设项目；</p> <p>2、与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水</p>	项目不属于禁止类、限制类项目、工艺、产品。	
--	--------	--	-----------------------	--

		耗、对环境影响较大的建设项目。禁止类项目、工艺、产品、国家明令禁止建设或投资的、不符合《产业结构调整指导目录》、《市场准入负面清单草案（试点版）》要求的建设项目不得进入开发区。 3、规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，严格控制高污染、高能耗、高水耗项目的进入。			
	报告审查意见	已开展环境影响区域评估的园区，在报告有效期内，入驻建设项目环评文件的编制依据、现状调查、部分结论等可直接引用环境影响区域评估成果。入驻建设项目在申请表单上写明引用内容、作出有效承诺的，审批部门对引用部分可不再审查		本次评价部分环境质量现状评价直接引用区域评估报告中部分数据，减少了入驻企业环评报告编制时间，优化了环评审批服务。	
	空间准入清单（产业空间结构）	范围	管制要求	本项目位于池州经济技术开发区沿江路 268 号，属于经济技术开发区中部区域，不属于电子信息产业园，项目行业类别为电子材料制造。	符合
		开发区中部区域	主要发展电子信息产业		
		开发区西北部区域	主要发展高端装备制造类产业		
		开发区西部区域	主要发展新材料产业		
		开发区南部区域	主要发展新能源产业		

其他符合性分析	1、产业政策符合性分析				
	根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于 C3985 电子专用材料制造。参照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类、淘汰类范畴，视为允许类。				
	根据《市场准入负面清单（2022 年版）》，本项目不属于其规定的“禁止准入类”和“许可准入类”项目，属于允许建设类，符合要求。				
	综上所述，本项目符合国家及地方产业政策。				
	2、安徽省“两高”项目分类管理名录				
	根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》，安徽省“两高”项目分类管理名录如下：				
	表 1-4 安徽省“两高”项目分类管理名录（试行）				
	序号	行业	国民经济行业分类名称	行业小类代码	包含内容
	1	石化	原油加工及石油制品制造	2511	炼油
	2	焦化	炼焦	2521	煤制焦炭、石油焦（焦炭类）、沥青焦、其他原材料生产焦炭，机焦、型焦、土焦、半焦炭、其他工艺生产焦炭，矿物油焦、兰炭
	3	煤化工	煤制液体燃料生产	2523	甲醇、烯烃、乙二醇
	4	化工	无机碱制造	2612	烧碱、纯碱
	5		无机盐制造	2613	电石
	6		有机化学原料制造	2614	醋酸、乙烯、对二甲苯、丁二醇、二苯基甲烷二异氰酸酯、乙酸乙酯、丙烯酸乙酯、用汞的氯乙烯
	7		其他基础化学原料制造	2619	黄磷
	8		氮肥制造	2621	合成氨、氮肥（含尿素）
9	磷肥制造		2622	磷酸一铵、磷酸二铵	
10	初级形态塑料及合成树脂制造		2651	用汞的聚氯乙烯	
11	建材	水泥制造	3011	水泥熟料	
12		石灰和石膏制造	3012	石灰	
13		粘土砖瓦及建筑砌块制造	3031	烧结砖瓦，不包括资源综合利用项目	

	14		平板玻璃制造	3041	平板玻璃，不包括光伏压延玻璃、显示玻璃
	15		建筑陶瓷制品制造	3071	建筑陶瓷
	16		卫生陶瓷制品制造	3072	卫生陶瓷
	17		耐火材料制品制造	3081 3082 3089	烧结工序制造的硅砖、镁铬砖、铝含量42%以下的粘土砖，不包括资源综合利用项目
	18		石墨及碳素制品制造	3091	铝用炭素
	19	钢铁	炼铁	3110	炼钢用高炉生铁、直接还原铁、熔融还原铁
	20		炼钢	3120	非合金钢粗钢、低合金钢粗钢、合金钢粗钢（不包括高炉—转炉长流程炼钢就地改造转型发展电炉短流程炼钢等未增加产能的技术改造项目）
	21		铁合金冶炼	3140	普通铁合金，特种铁合金，锰的冶炼，铁基合金粉末
	22	有色	铜冶炼	3211	铜冶炼，不包括再生铜冶炼项目
	23		铅锌冶炼	3212	铅冶炼、锌冶炼，不包括再生铅、再生锌冶炼项目
	24		铝冶炼	3216	氧化铝（不包括以铝酸钠、氢氧化铝或氧化铝为原料深加工形成的非冶金级氧化铝）、电解铝
	25		硅冶炼	3218	工业硅
	26	煤电	火力发电	4411	燃煤发电
	27		热电联产	4412	燃煤热电联产

本项目属于 C3985 电子专用材料制造，不在《安徽省“两高”项目分类管理名录》（试行）中，因此不属于“两高”项目。

3、与“三线一单”相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。判定本项目与“三线一单”相符性如下。

其他
符合性
分析

表 1-5 “三线一单”相符性分析

三线一单		符合性分析
生态保护红线	根据《安徽省自然资源厅关于印发安徽省“三区三线”划定工作方案的通知》的要求，与 2020 年池州市行政区划（扣除池州市飞地铜山镇），池州市生态保护红线更新划定面积为 2640.17 平方公里（不含池州市飞地铜山镇生态红线），占池州市国土面积的 31.56%。池州市生态保护红线空间格局呈现为东部山区集中连片多，南北两翼分散的特点，其主要生态功能为水源涵养、水土保持和生物多样性维持。	本项目选址位于安徽省池州市经济技术开发区，用地不占用生态保护红线（图 1-2），也不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，符合生态保护红线要求。
环境质量底线	<p>（1）水环境质量底线及分区管控</p> <p>对照池州市水环境管控分区图（图 1-3），本项目位于水环境一般管控区，具体管控要求：</p> <p>依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》《池州市水污染防治工作方案》对一般管控区实施管控。</p>	<p>①遵循雨污分流原则，初期雨水通过厂区雨水管网排入园区雨水管网。</p> <p>②生活污水经洗手间下水管道排放后接入经开区污水管网，由城东污水处理厂集中处理。</p> <p>③项目不产生工业废水。</p> <p>④根据《2023 年池州市生态环境状况公报》，本项目所在区域地表水环境质量良好。</p>
	<p>（2）大气环境质量底线及分区管控</p> <p>对照池州市大气环境管控分区图（图 1-4），本项目位于其他区域。具体管控要求：</p> <p>依据《中华人民共和国大气污染防治法》《安徽省大气污染防治条例》《安徽省碳达峰实施方案的通知》《安徽省工业领域碳达峰实施方案》《安徽省城乡建设领域碳达峰实施方案》等法律法规和规章对一般管控区实施管控。</p>	<p>①本项目运营期废气均经收集处理后达标排放。因此，在采取措施的情况下，对周边环境影响较小，满足管控要求。</p> <p>②根据《2023 年池州市生态环境状况公报》，项目区属于达标区。</p>
	<p>（3）土壤环境风险防控底线及分区管控</p> <p>对照池州市土壤环境管控分区图（图 1-5），本项目位于一般管控区。</p>	<p>本项目生活污水经公司洗手间下水管道进入园区污水管网。项目将危废库、原辅料库、生产区域设置为重点防渗区，将固废库设置为一般防渗区，其他区域设置为简单防渗区。对土壤环境影响较小。</p>

	资源利用上线	(1) 煤炭资源利用上线及分区管控 对照池州市高污染燃料禁燃区分布图（图 1-6），项目位于一般管控区，具体管控要求：落实《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《池州市“十四五”生态环境保护规划》《池州市“十四五”节能减排方案》要求。		本项目不涉及高污染燃料使用。	
		(2) 水资源利用上线及分区管控 根据池州市水资源条件和《安徽省“三线一单”》划定成果，池州市水资源管控区个数为 4 个。具体管控要求：落实《安徽省 2025 年用水总量和用水效率控制指标的函》《池州市水利发展“十四五”规划》《池州市“十四五”节能减排方案》《关于落实池州市“十四五”用水总量和强度双控目标的通知》等要求。		本项目总体使用新鲜用水量较少，冷却用水循环使用，对区域水资源影响较小，满足管控要求。	
		(3) 土地资源利用上线及分区管控 池州市 1 个重点管控区，4 个一般管控区。落实《池州市国土空间总体规划》（2021-2035 年）等要求。		本项目符合《池州市国土空间总体规划》（2021-2035 年）。	
		(4) 岸线资源利用上线及分区管控 池州市全市共划定长江岸线长度 189km，其中优先保护岸线 116.14km，重点管控岸线 66.64km，一般管控岸线 6.22km。		本项目不涉及长江岸线。	
		(5) 生态环境管控单元划定及分类管控 经 查 询 安 徽 省 “ 三 线 一 单 ” 公 众 服 务 平 台（ http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home ），项目所在区域属于重点管控单元 6（环境管控单元编码：ZH34170220006）。详见图 1-7。		本项目建成后对产生的废气、废水、噪声、固废均采取有效防治措施，对环境影响较小，满足相关管控单元管控要求。	
	环境准入负面清单	对照《关于发布长江经济带发展负面清单指南（试行）的通知》（推动长江经济带发展领导小组办公室文件第 89 号）、《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》（皖长江办（2019）18 号）及重点管控单元要求，本项目与相关负面清单的符合性分析见表 1-6。			
	表 1-6 负面清单相符性分析				
序号	政策文件要求			本项目情况	符合性
1	池州经济技术产业	产业导向	禁止引入基础化学原料、肥料、农药、油墨、颜料及类似产品以及化学药品原料药、制剂、兽用药品制造等污染较重的化工、医药类项目。	本项目为电子专用材料制造，不属于污染较重的化工、医药类项目。	符合
			禁止引入规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的企业，包括黑	本项目为电子专用材料	符合

		开发区环境准入负面清单		色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、焦化、水泥、铅酸电池、制革、毛皮鞣制、纸浆制造、造纸、电解铝、平板玻璃等制造业项目（经过充分环境影响论证的退城入园项目除外）。	制造，不属于黑色金属冶炼、有色金属原矿冶炼、焦化、水泥、铅酸电池、制革、毛皮鞣制、纸浆制造、造纸、电解铝、平板玻璃等制造业项目。	
			生产工艺	加强对表面处理中心以外涉及电镀生产工艺项目的控制（必须配套电镀工序的企业，应严格控制其镀种，其选址需经过充分环境影响论证）。	拟建项目不涉及电镀生产工艺。	符合
				禁止引入废旧电路板拆解加工利用项目。	本项目不属于废旧电路板拆解加工利用项目。	符合
				为主导产业及配套的上下游及延伸产业链项目的生产工艺、设备、污染治理技术等不符合环保相关要求的项目，禁止引入。	本项目为电子专用材料制造，不属于园区规划的禁止发展项目。本项目生活污水经公司洗手间下水管道进入园区污水管网。2F 投料经集气罩收集后，引入布袋除尘器处理。尾气由一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放。1F 搅拌机设置抽真空装置，保持微负压状态，有机废气经收集后进入活性炭装置。3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经活性炭吸附后尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放	符合
				严格控制工艺技术门槛低、产品附加值低的项目引入。	本项目产品附加值较高。	符合
				禁止引入专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的项目。	本项目不属于专门从事贮存、运输有毒有害危险化学品的项目。	符合

	2	长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)	<p>1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目,禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</p> <p>2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</p> <p>3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目,以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。</p> <p>4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿,以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污。</p> <p>7.禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。</p> <p>8.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库,以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p> <p>9.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p> <p>10.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p> <p>12. 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>	<p>本项目位于安徽池州经济技术开发区内,不属于“两高”项目,周边不涉及风景名胜区和自然保护区,项目不在饮用水源保护区范围内。本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》中禁止的产业类型。本项目针对生产过程中产生的大气污染物、水污染物、固体废物按照评价要求落实相应的污染治理措施后,确保各污染物稳定达标排放,不会对区域生态环境质量产生不利影响。</p>	符合
	3	《池州市“三	禁止类项目、工艺、产品:	<p>本项目不属于禁止类和限制</p>	符合

		<p>线一单”生态环境准入清单》</p> <p>1.石油加工、炼焦业：原油加工、天然气加工、油母页岩等提炼原油、煤制油、生物制油及其他石油制品，煤化工（含煤炭液化、气化），炼焦、煤炭热解、电石；</p> <p>2.化学原料和化学制品制造业：基础化学原料制造、肥料制造、农药制造、涂料、油墨、颜料及类似产品制造、合成材料制造、专用化学产品制造、炸药、火工及焰火产品制造、日用化学产品制造（含化学反应）；</p> <p>3.医药制造业：化学药品原料药制造、化学药品制剂制造、中药饮片加工、中成药生产、兽用药品制造、生物药品制品制造；</p> <p>4.化学纤维制造业：纤维素纤维原料及纤维制造、合成纤维制造、生物基材料制造；</p> <p>5.非金属矿物制品业：水泥制造、玻璃制造、玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造；</p> <p>6.黑色金属冶炼和压延加工业：炼铁、炼钢、钢压延加工、铁合金冶炼；</p> <p>7.有色金属冶炼和压延加工业：常用有色金属冶炼、贵金属冶炼、稀有稀土金属冶炼、有色金属合金制造、有色金属压延加工；</p> <p>8.采掘类；</p> <p>9.其他：不符合产业政策及相关法律法规要求的项目，高耗能、高污染及其他不符合清洁生产要求的企业</p> <p>限制类项目、工艺、产品：</p> <p>1.轻纺：食品制造业（焙烤食品制造、糖果、巧克力及蜜饯制造、方便食品制造、乳制品制造、罐头食品制造调味品、发酵制品制造、其他食品制造），酒、饮料和精制茶制造业（酒的制造、饮料制造、精制茶加工），烟草制品业（烟叶复烤、卷烟制造、其他烟草制品制造），纺织业（含印染类），皮革类（皮革鞣制加工），造纸类（制浆制造），炼胶类（含炼胶的橡胶制品制造业）；农副产品加工业：屠宰类（牲畜屠宰、禽类屠宰）；</p> <p>2.机械类：金属表面处理（涉及电镀的企业）；</p> <p>3.化工医药类：日用化学品制造业(不涉及化学反应类)，卫生材料及医药用品制造（污染相对较小的行业）；</p> <p>4.非金属矿物制品制造业：石膏、水泥制品及类似制品制造，石材加工、人造石制造，玻璃制品制造，搪瓷制品制造（生产专用搪瓷制品制造、建筑装饰搪瓷制品；</p> <p>5.制造、搪瓷卫生洁具制造、搪瓷日用品及其他搪瓷制品制造）；其他：</p>	类。	
--	--	--	----	--

		<p>与大渡口经济开发区主导产业相关联的上下游产业，符合产业政策，污染相对较小的其他行业</p> <p>鼓励类项目、工艺、产品：</p> <p>开发区重点发展轻纺、农副产品加工、电子、机械制造、现代物流业等类型产业。</p> <p>1.轻纺：纺织业及纺织服装、服饰业（纺织品制造、服装制造等），皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业（皮革、毛皮、羽毛（绒）制品、制鞋业），木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业（锯材、木片加工、木制品制造、人造板制造、竹、藤、棕、草制品制造），家具制造业（木质家具制造、竹、藤家具制造、金属家具制造、塑料家具制造、其他家具制造），造纸及纸制品制造（纸和纸板容器制造、其他纸制品制造），印刷和记录媒介复制业（印刷、装订及印刷相关服务、记录媒介复制），文教、工美、体育和娱乐用品制造业（文教办公用品制造、乐器制造、工艺美术及礼仪用品制造、体育用品制造、玩具制造、游艺器材及娱乐用品制造），橡胶和塑料制品业（橡胶制品业（不含炼胶工序）、塑料制品业），其他类（符合相关产业政策的，其他低污染类轻纺业）；</p> <p>2.农副产品加工：粮食及饲料加工（稻谷加工、小麦加工、玉米加工、杂粮加工、其他谷物磨制；宠物饲料加工、其他饲料加工），植物油加工及制糖业（食用植物油加工、非食用植物油加工、制糖业），肉禽类加工（肉制品及副产品加工），水产品加工（水产品冷冻加工、鱼糜制品及水产品干腌制加工、鱼油提取及制品制造、其他水产品加工），蔬菜、菌类、水果和坚果加工（蔬菜加工、食用菌加工、水果和坚果加工），其他农副食品加工（淀粉及淀粉制品制造、豆制品制造、蛋品加工、其他未列明农副食品加工）；</p> <p>3.机械类：金属制品业（结构性金属制品制造、金属工具制造、集装箱及金属包装容器制造、金属丝绳及其制品制造、建筑、安全用金属制品制造、金属制日用品制造、铸造及其他金属制品制造），通用设备制造业（锅炉及原动设备制造、金属加工机械制造、物料搬运设备制造、泵、阀门、压缩机及类似机械制造、轴承、齿轮和传动部件制造、烘炉、风机、包装等设备制造、文化、办公用机械制造、通用零部件制造、其他通用设备制造业），专用设备制造业（采矿、冶金、建筑专用设备制造、化工、木材、非金属加工专用设备制造、食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造、印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造、纺织、服装和皮革加工专用设备制造、电</p>	
--	--	---	--

		<p>子和电工机械专用设备制造、农、林、牧、渔专用机械制造、医疗仪器设备及器械制造、环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造），汽车制造业（汽车整车制造、汽车用发动机制造、改装汽车制造、低速汽车制造、电车制造、汽车车身、挂车制造、汽车零部件及配件制造），铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（铁路运输设备制造、城市轨道交通设备制造、船舶及相关装置制造、航空、航天器及设备制造、摩托车制造、自行车和残疾人座车制造、助动车制造、非公路休闲车及零配件制造、潜水救捞及其他未列明运输设备制造等），电气机械和器材制造业（电机制造、输配电及控制设备制造、电线、电缆、光缆及电工器材制造、电池制造（铅酸蓄电池除外）、家用电力器具制造、非电力家用器具制造、照明器具制造、其他电气机械及器材制造），计算机、通信、和其他电子设备制造业（计算机制造、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造、智能消费设备制造、电子器件制造、电子元件及电子专用材料制造、其他电子设备制造），仪器仪表制造业（通用仪器仪表制造、专用仪器仪表制造、钟表与计时仪器制造、光学仪器制造、衡器制造、其他仪器仪表制造业），日用杂品制造（鬃毛加工、制刷及清扫工具制造、其他日用杂品制造等），废弃资源综合利用业（金属废料和碎屑加工处理、非金属废料和碎屑加工处理），金属制品、机械和设备修理业（金属制品修理、通用设备修理、专用设备修理、铁路、船舶、航空航天等运输设备修理、电气设备修理、仪器仪表修理、其他机械和设备修理业）；</p> <p>配套服务业：电力、热力生产和供应业，燃气生产和供应业，水的生产和供应业，交通运输、仓储和邮政业</p>		
	<p>对照《池州市“三线一单”》，本项目属于水环境分区管控中的水环境一般管控区，属于大气环境分区管控中的其他区域，属于土壤环境分区管控中的一般管控区，不属于高污染燃料禁燃区，属于环境管控单元中的重点管控单元。详见图 1-3、图 1-4、图 1-5、图 1-6、图 1-7。综上，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”相关要求。</p>			

生态环境分区管控成果图集

安徽省池州市生态红线分布图

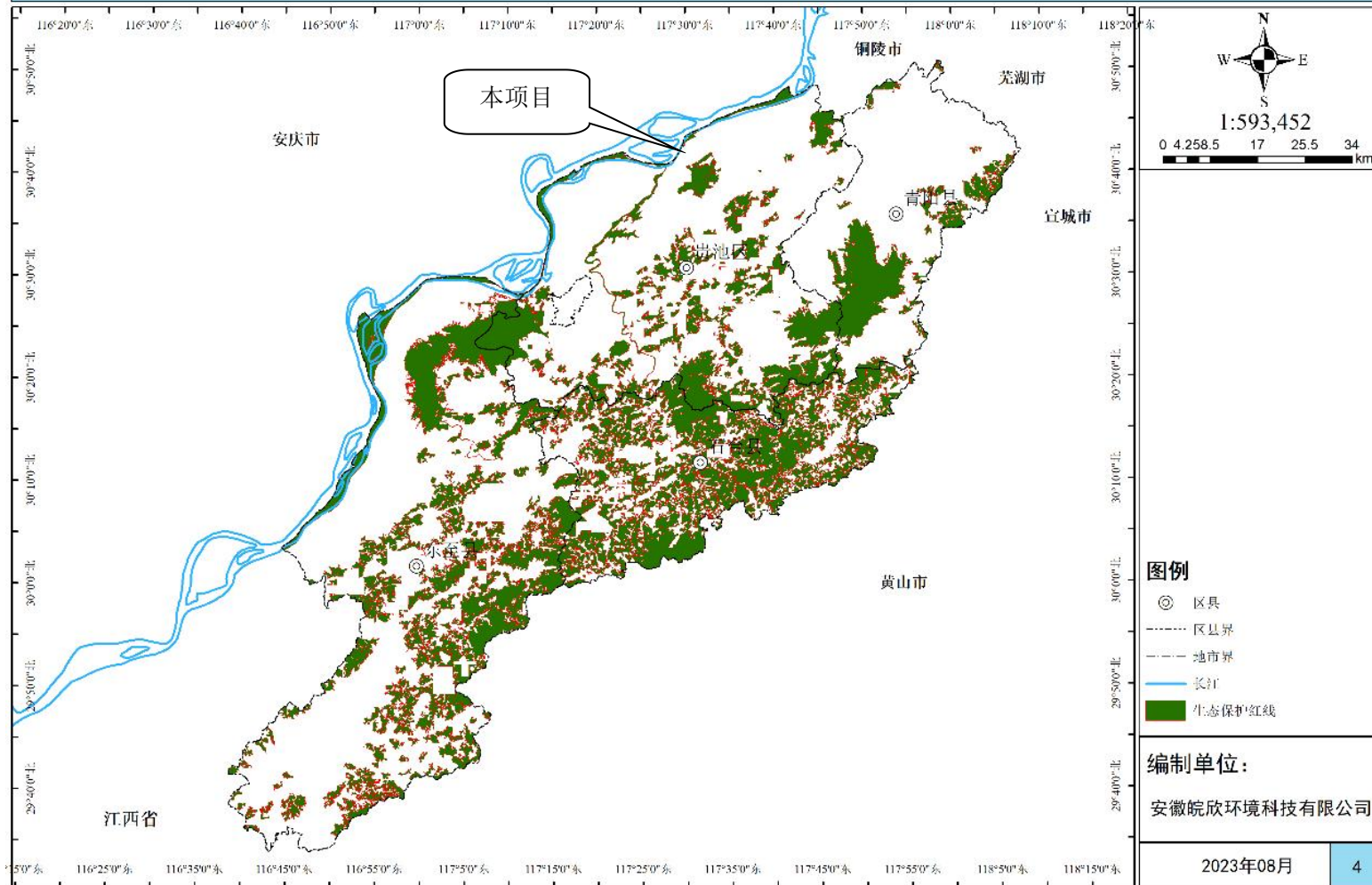


图 1-2 本项目区块与池州市生态保护红线区位置关系图

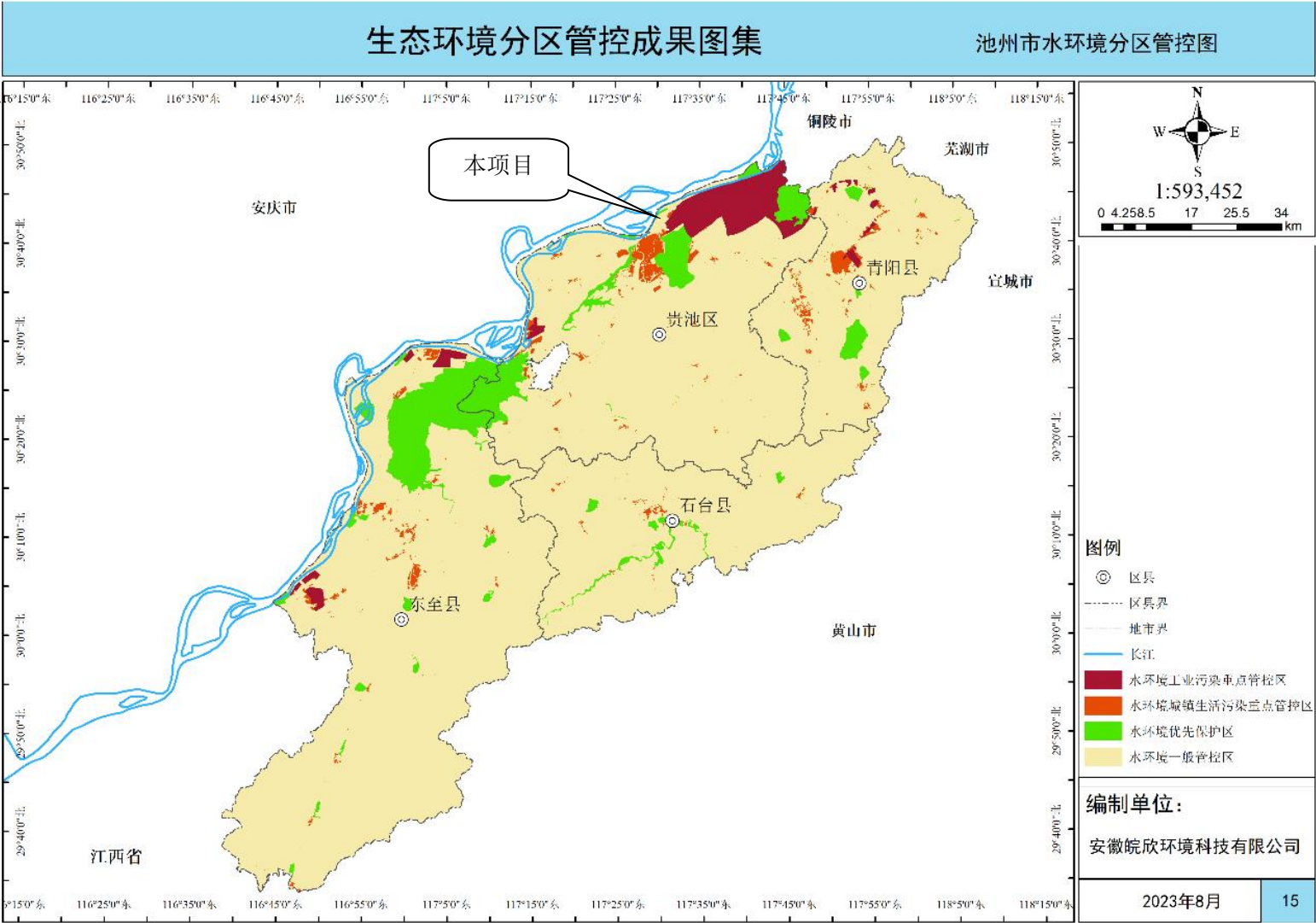


图 1-3 本项目区块与池州市水环境分区管控位置关系图

生态环境分区管控成果图集

安徽省池州市大气环境分区管控图

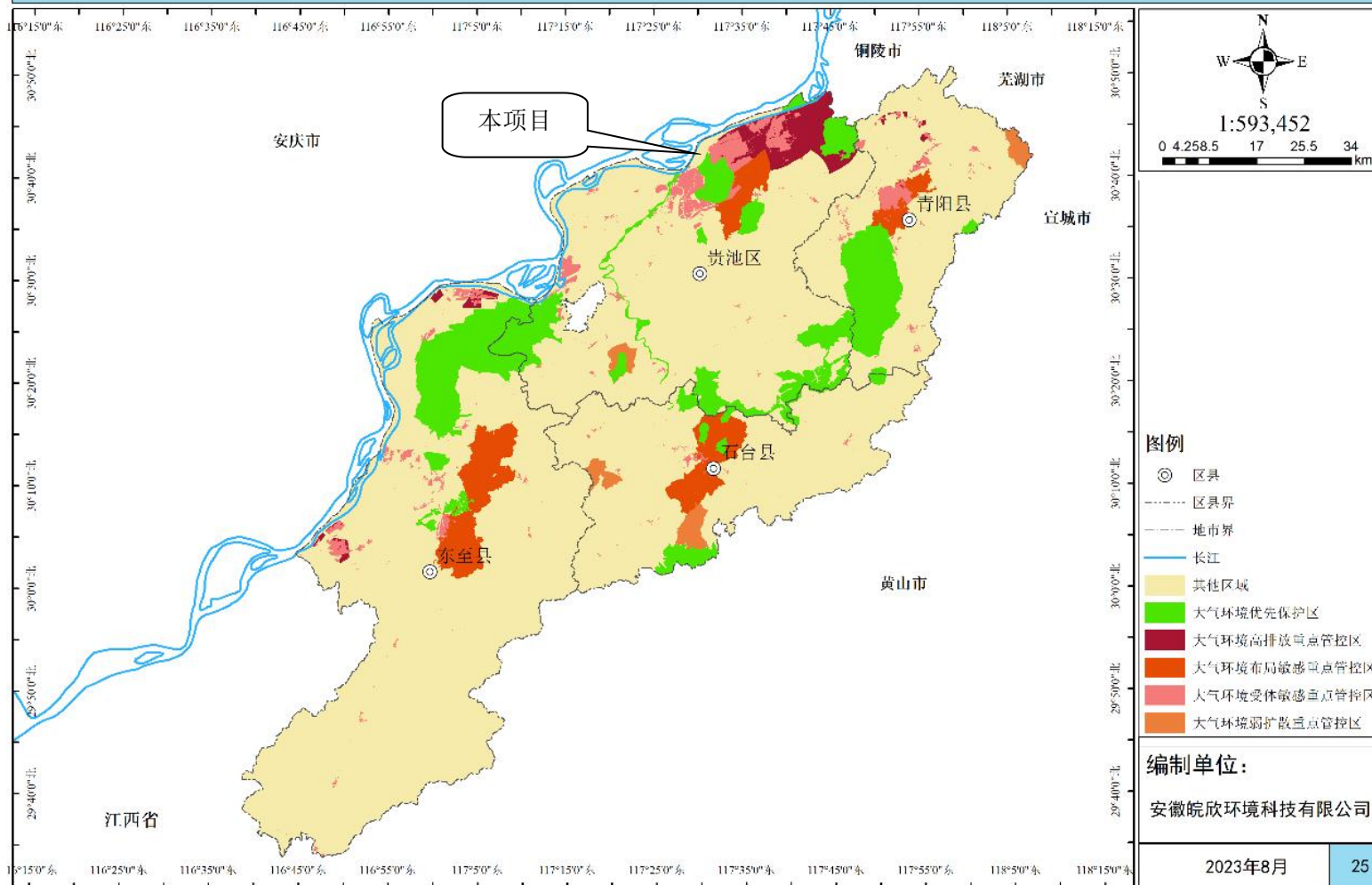


图 1-4 本项目区块与池州市大气环境分区管控位置关系图

生态环境分区管控成果图集

安徽省池州市土壤环境风险分区防控图

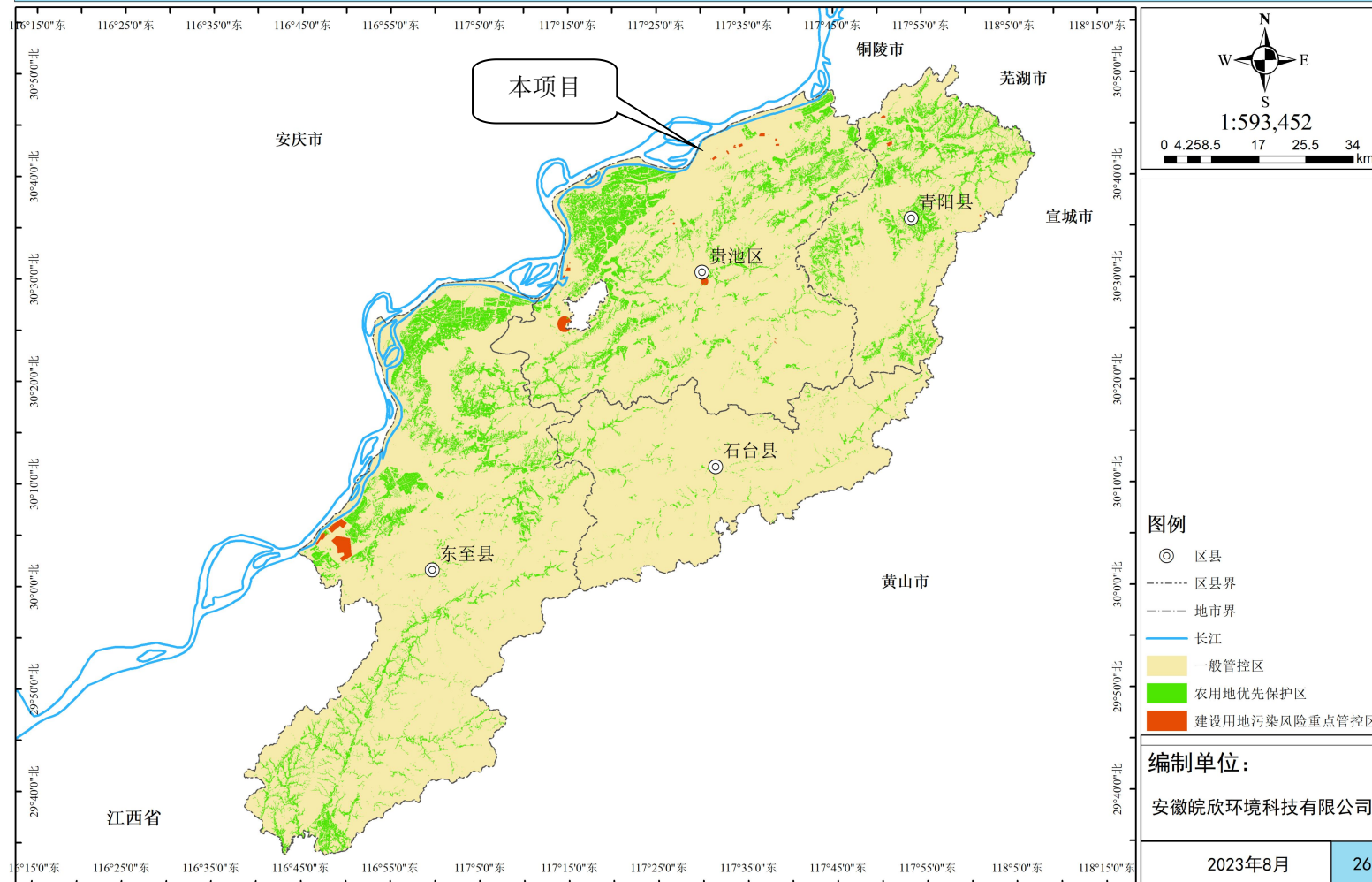


图 1-5 本项目区块与池州市土壤环境分区管控位置关系图

生态环境分区管控成果图集

安徽省池州市高污染燃料禁燃区

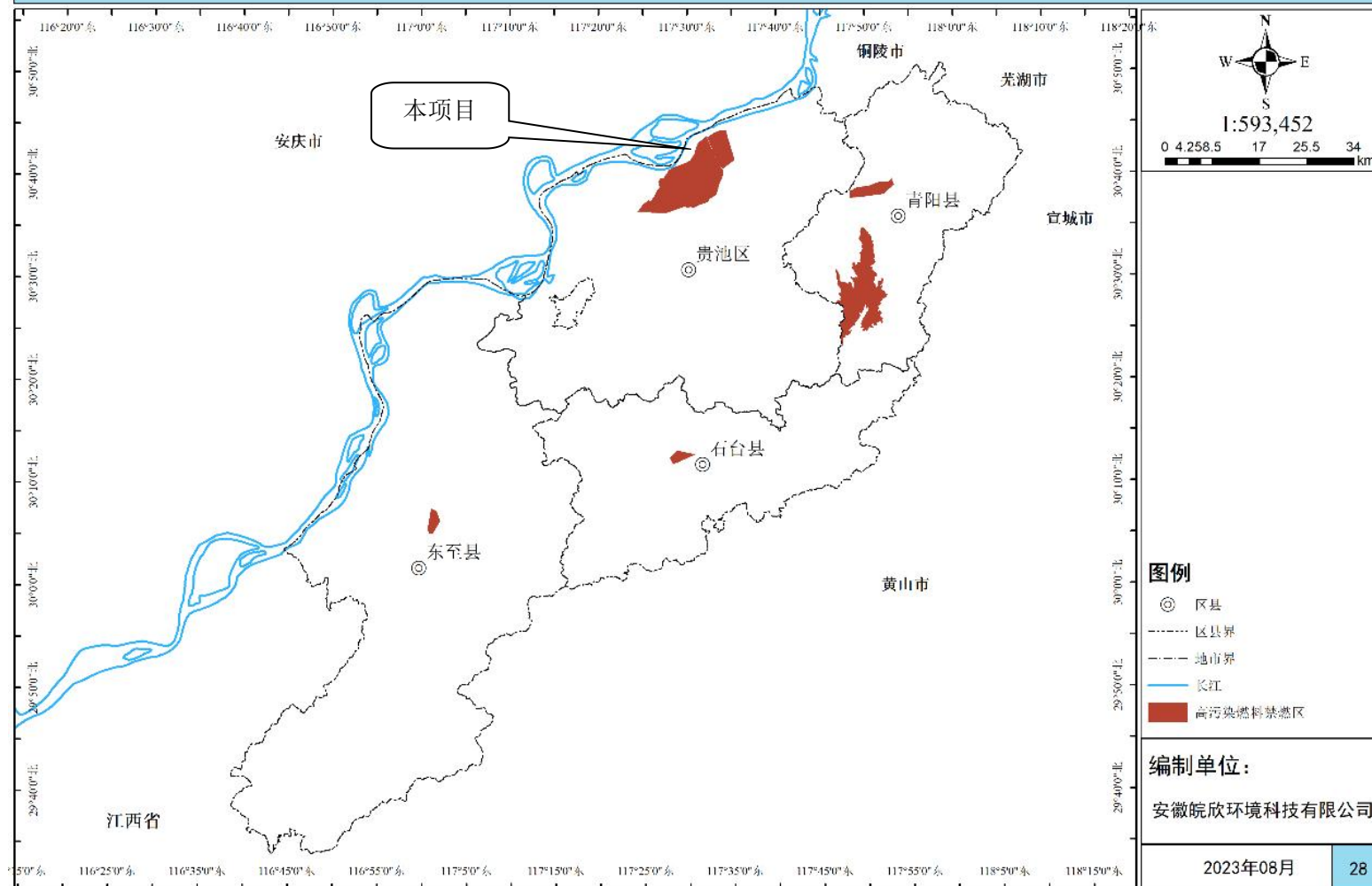


图 1-6 本项目区块与池州市高污染燃料禁燃区位置关系



图 1-7 本项目区块与池州市环境管控单元位置关系图

4、与皖发[2021]19 号文、《长江保护法》的符合性

表 1-7 拟建项目与皖发[2021]19 号文、《长江保护法》的符合性分析

政策名称	相关要求		符合性分析	相符性
《关于全面打造水清岸绿产业优美美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》 （皖发[2021]19 号文）	二、提升“禁新建行动”	<p>（一）严禁 1 公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线 1 公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。（省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省水利厅、省应急厅、省林业局等按职责分工负责）；</p> <p>（二）严控 5 公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线 5 公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。（省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省住房城乡建设厅、省应急厅、省国资委、省林业局等按职责分工负责）；</p> <p>（三）严管 15 公里范围内新建项目。长江干流岸线 15 公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。（省发展改革委、省生态环境厅、省经济和信息化厅、省能源局等按职责分工负责）在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行）》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。（省水利厅、省发展改革委、省经济和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅、省交通运输厅等按职责分工负责）实施备案、环评、安评、能评等并联审批，未落实生态环保、安全生产、能源节约要求的，一律不得开工建设。（省发展改革委、省生态环境厅、省应急厅等按职责分工负责）。</p>	<p>①项目位于池州市经济技术开发区，用地性质为工业用地，选址距离长江 1.35km，不属于重化工重污染项目。</p> <p>②本项目符合池州市经济技术开发区产业准入条件。</p>	符合
	五、提升“进园区”行动	<p>（二）新建项目进园区。长江干支流岸线 1 公里范围内的在建化工项目，应当搬迁的全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 5 公里范围内的在建重化工项目，难以整改达标必须搬迁的，全部依法依规搬入合规园区。长江干流岸线 15 公里范围内，新建工业项目（资源开采及配套加工项目除外）原则上全部进园区，其中化工项目进化工园区或主导产业为化工的开发区。</p>		
	长江保护法 第二十六条	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。		符合

6、相关政策相符性分析

对照《池州市“十四五”生态环境保护规划》、《长江经济带生态环境保护规划》、《安徽省“十四五”大气污染防治规划》、《挥发性有机物治理使用手册》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》、《安徽省2022年大气污染防治工作要点》、《打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号）以及《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（皖政〔2018〕83号），本项目的相关政策符合性分析如下：

表 1-8 与相关生态环境保护政策的符合性分析

政策名称	相关要求	本项目建设情况	相符性
《池州市“十四五”生态环境保护规划》	严格控制新增土壤污染。完善池州市土壤环境质量数据库建设，加强未利用地的环境质量管理，建立土壤污染地块名录及其开发利用的负面清单，开展疑似地块土壤环境调查、风险评估。强化有色冶炼、化工、危险废物处置等重点行业新建项目土壤环境影响评价，防止在产业结构和布局调整过程中造成新的难以治理的土壤污染。建立污染企业环境影响后评价制度，开展污染排放企业场地和周边区域环境污染状况评估工作。	1.本项目将危废库、原辅料库、生产区域设置为重点防渗区，将固废库设置为一般防渗区，其他区域设置为简单防渗区。 2.遵循雨污分流原则，初期雨水通过厂区雨水管网排入园区雨水管网。生活污水依托公司洗手间，达污水处理厂接管标准后，接入城东污水处理厂集中处理。对周边土壤环境影响较小。	符合
《长江经济带生态环境保护规划》	（1）全面推进长江经济带126个地级及以上城市空气质量限期达标工作，已达标城市空气质量进一步巩固，未达标城市要制定并实施分阶段达标计划。完善大气污染物排放总量控制制度，加强二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物等主要污染物综合防治。实施石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销、机动车等重点行业挥发性有机物综合整治工程； （2）推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销、机动车等重点行业挥发性有机物排放总量控制； （3）禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区、“四大家鱼”产卵场等管控重点区域新建工业类和污染类项目； （4）除在建项目外，严禁在干流及主要支流岸线1公里范围内布局新建重化工园区，严控在中上游沿岸地区新建石油化工和煤化工项目。	（1）企业位于池州市经济技术开发区，属于“长江经济带 126 个地级及以上城市”之一。项目在生产过程中，废气污染物均能满足相关标准中特别标准限值要求。 （2）选址不涉及江干流自然保护区、风景名胜区、“四大家鱼”产卵场等管控重点区域。	符合

	《安徽省“十四五”大气污染防治规划》	“十四五”是产业绿色转型的重要战略机遇期和窗口期。以协同推进经济高质量发展和生态环境高水平保护为重要导向，以产业转型升级、绿色发展为主要目标，落实“三线一单”生态环境分区管控要求，以落后产能淘汰压减、重点行业绿色转型、产业集群和园区升级改造、产业布局优化调整以及固定源深度治理为主要任务。	项目位于池州市经济技术开发区，用地性质为工业用地；项目建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》、《池州市“三线一单”生态环境准入清单》要求。	符合
	《挥发性有机物治理使用手册》	<p>2.过程控制</p> <p>(1) 储存</p> <p>涂料、稀释剂、清洗剂、固化剂、胶粘剂、密封胶等VOCs物料密闭储存。</p> <p>盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。</p> <p>盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。</p> <p>废涂料、废稀释剂、废清洗剂、废活性炭等含VOCs废料（渣、液）以及VOCs物料废包装物等危险废物密封储存于危废储存间。</p>	<p>本项目原辅料107、硅油储存在厂房外东面储罐内；助剂等采用密闭桶储存，放置于原料库内；</p> <p>本项目产生的废活性炭、废包装桶均密封储存于危废库。</p>	符合
		<p>4.排放限值</p> <p>满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），有更严格地方标准的，执行地方标准。</p>	严格执行标准排放限值。	
	《重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》	<p>(1) 大力推进源头替代：通过使用水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂替代溶剂型胶粘剂，从源头减少VOCs产生。</p> <p>(2) 全面加强无组织排放控制：重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织放。</p> <p>(3) 推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理；</p>	<p>①本项目不使用胶粘剂；</p> <p>②本项目107基础原料、硅油储存在储罐内，放置于厂房外东侧；</p> <p>③本项目建成后建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少于3年。</p>	符合

		<p>高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。</p> <p>(4) 实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于3千克/小时、重点区域大于等于2千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>		
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》	<p>VOCs物料储存无组织排放控制要求：VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。</p> <p>VOCs物料转移和输送无组织排放控制要求：液态VOCs物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时，应采用密闭容器、罐车。</p> <p>工艺过程VOCs无组织排放控制要求：VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。</p> <p>企业应建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少于3年。</p> <p>VOCs无组织排放废气收集处理系统要求VOCs废气收集处理系统污染物排放应符合GB16297或相关行业排放标准的规定。收集的废气中NMHC初始排放速率$\geq 3\text{kg/h}$，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%；对于重点地区，收集的废气NMHC初始排放速率$\geq 2\text{kg/h}$时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%。</p>		
	《安徽省2022年大气污染防治工作要点》	<p>加快产业结构转型升级。严格执行《产业结构调整指导目录》、《产业发展与转移指导目录》，落实国家产业结构调整指导目录中碳排放控制要求。有序开展产业承接和重点行业省内调整优化，高水平打造皖北承接产业转移集聚区。全面排查“两高”项目，实施清单管理、分类处置、动态监控，对不符合规定的坚决停批停建，科学稳妥推进符合要求的拟建项目。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能，严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等产能。</p>		
		<p>本项目不属于《产业结构调整指导目录》、《产业发展与转移指导目录》中的禁止类和限制类项目，也不属于“两高”项目。</p>		符合

	<p>《打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号）、《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（皖政〔2018〕83号）</p>	<p>（1）新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。</p> <p>（2）全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动。根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。</p> <p>（3）持续推进工业污染源全面达标排放，将烟气在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，未达标排放的企业一律依法停产整治。建立覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度，2020年底前，完成排污许可管理名录规定的行业许可证核发。</p> <p>（4）重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。</p>	<p>（1）企业位于池州市经济技术开发区池州科成新材料开发有限公司内部地块，评价要求企业建成后按照相关法律法规规范管理，严格各类污染物达标排放。</p> <p>（2）拟建项目废气污染物均能满足相关标准中特别标准限值要求。</p>	符合
--	---	--	--	----

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>（1）项目背景</p> <p>池州科成新材料开发有限公司成立于 2016 年 04 月 7 日，位于池州市经济技术开发区沿江路 268 号。经营范围：一般项目：高分子胶粘剂新材料、纳米材料研发、制造、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>2022 年 8 月 13 日，池州市经济技术开发区管理委员会对池州科成新材料开发有限公司“年产 5 万吨电子胶黏剂项目”予以备案，项目代码 2208-341761-04-02-220345。</p> <p>2023 年 1 月 17 日，池州科成新材料开发有限公司获得《池州经济技术开发区生态环境局关于池州科成新材料开发有限公司年产 5 万吨电子胶黏剂项目环境影响报告表的批复》（池开环审〔2023〕2 号）的批复。</p> <p>2023 年 9 月 25 日，池州市生态环境局发布行政处罚（皖池环不罚〔2023〕2 号）：池州科成新材料开发有限公司年产 5 万吨电子胶黏剂项目环境影响评价报告中环境风险专项评价内容与事实不符，存在基础资料明显不实。需重新核编项目环境影响评价报告表。完善风险专项评价内容，重新核编基础资料。</p> <p>2024 年 7 月 5 日，池州科成新材料开发有限公司对备案表提出变更申请，变更内容：项目名称“年产 5 万吨电子胶黏剂项目”改为“电子电器用纳米粘接材料项目”、“电子胶黏剂”改为“电子电器用纳米粘接材料”、“灌装机”改为“包装机”。</p> <p>2024 年，池州科成新材料开发有限公司拟投资 4400 万元，建设“电子电器用纳米粘接材料项目”项目（下称本项目）。本项目购置池州经济技术开发区沿江路以东、北斗人防以北地块 45 亩，拟建设厂房及办公用房共 41850 平方米，其中标准化厂房 4090m²平方米，研发创新综合大楼及其他辅助用房 2480 平方米。购置大型行星全自动搅拌机、研磨机、包装机等相关生产设备，配套建设供电、供水、环保和安全设施等，建设 1 条光伏胶生产线、1 条电子 AB 胶生产线，用来生产电子电器用纳米粘接材料。</p> <p>（2）项目行业类别</p> <p>对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）以及《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），</p>
------	--

项目行业类别如下表所示：

表 2-1 项目行业判定表

产品	分类			项目情况
一、《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）				
密封材料	C 制造业			/
	大类	中类	小类	/
	39 计算机、通信和其他电子设备制造业	398 电子元件及电子专用材料制造	3985 电子专用材料制造	本项目主要生产电子电器用密封材料。列入3985 电子专用材料制造。
二、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）				
密封材料	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39			/
	81.电子元件及电子专用材料制造 398			
	报告书	报告表	登记表	/
	半导体材料制造；电子化工材料制造	印刷电路板制造；电子专用材料制造(电子化工材料制造除外)；使用有机溶剂的；有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的	/	本项目属于“电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）”类，应编制报告表。
三、《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）				
密封材料	三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39			本项目不涉及重点管理和简化内容，为 登记管理
	89.电子元件及电子专用材料制造 398			
	重点管理	简化管理	登记管理	
	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他	

综上，本项目需要编制环境影响报告表，受池州科成新材料开发有限公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，迅速进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查，确定本次评价目的是在了解建设项目厂址周围环境特点和污染物排放特征的基础上，分析预测项目建设过程中以及投入运营对周围环境的影响程度、影响范围以及环境质量可能发生的变化；同时结合实际，依据国家、安徽省环境保护有关法律法规、标准和当地环境功能的要求，规定实行达标排放的污染防治措施，从环境保护角度分析工程建设的可行性，为建设项目工程设计方案的确定以及管理提供科学的依据。

2、工程建设内容及规模

项目主要建设 1 条光伏胶生产线、1 条电子 AB 胶生产线。工程包括主体工程、储运工程、辅助工程和环保工程，详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容及规模一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容及规模		备注
主体工程	标准化厂房	建筑面积 4090m ² ，南北轴向，厂房高度为 12.9m，跨度约为 25.2m，长度为 54m，出入口设在厂房西侧。	一楼布置光伏胶密封材料生产车间。 二楼布置粉料车间。 三楼布置电子 AB 胶生产车间，共五个操作室，不同操作室按需生产不同规格电子 AB 胶产品。	新建
	光伏胶密封材料生产车间	位于标准化厂房 1F，跨度约为 25.2m，长度为 54m，高度 4.8m。	车间布置一条光伏胶生产线，主要由搅拌机、研磨机、静态混合机、包装机组成。	新建
	粉料间	位于标准化厂房 2F，跨度约为 25.2m，长度为 54m，高度 3.9m。	北侧为粉料贮存区，南侧为钙粉投料仓，用于碳酸钙、纳米碳酸钙、气相二氧化硅储存。	
	电子 AB 胶生产车间	位于标准化厂房 3F，跨度约为 25.2m，长度为 54m 高度 3.9m。	车间内主要布置电子 AB 胶操作间，不同规格在不同操作间生产。生产线主要由搅拌机、灌胶机等组成。	
储运工程	原料区	1F 北侧为光伏胶助剂贮存区，东面室外为 107 基础原料、硅油储罐。		新建
		2F 北侧为气相二氧化硅、碳酸钙、纳米碳酸钙等粉料贮存区。		
		3F 南侧为电子 AB 胶原料贮存区。		
	产品区	1F 产品堆场布置在南侧，3F 产品放置在各操作间货架。		新建
辅助工程	办公区	池州科成新材料开发有限公司办公楼。位于产区北面，为独立办公楼。		新建
公用工程	给水系统	项目用水由经开区市政供水管网提供。		依托现有
	排水系统	实行雨污分流制，初期雨水通过厂区雨水管网排入园区雨水管网。生活污水纳管排放，达污水处理厂接管标准后，接入城东污水处理厂集中处理。		新建
	供电系统	用电由经开区供电网接入厂区，年用电量约 30 万 Kwh。		依托现有
	消防	灭火器，室外、室内消火栓配置齐全。		新建
环保工程	废水	雨水经厂区雨水管网排至园区雨水管网。生活污水纳管排放，达污水处理厂接管标准后，接入城东污水处理厂集中处理。		新建
	废气	1.2F 钙粉投料仓仓门关闭后为密闭状态，设置集气装置，保持微负压状态，粉尘经收集后进入高效脉冲布袋除尘器，处理达标后尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放。 2.1F 搅拌机设置抽真空装置，有机废气经收集后进入二级活性炭吸附装置。尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放。		新建

		3.3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经二级活性炭吸附后尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放	
	固废	1.生活垃圾委托环卫部门定期清运。 2.设置一间危废库，位于厂房 2F 北侧，占地面积 50m ² ，用于储存废机油、废活性炭、废含油抹布、废包装桶，最大储存能力 20t。危险废物分类收集后暂存危废库内，交由有危废处置资质的单位处理。 3.设置一间固废库，位于厂房 2F 北侧，占地面积 10m ² ，用于储存废塑料胶管、收尘粉等一般固体废物。	新建
	噪声	生产设备选择低噪声设备。采取厂房隔声、消声、隔震、减震的措施。	新建
	土壤及地下水	项目将危废库、原辅料库、生产区域设置为重点防渗区，将固废库设置为一般防渗区，其他区域设置为简单防渗区。	新建

建设内容

3、产品方案

项目主要生产单组分光伏胶密封材料、双组份电子 ab 胶。

表 2-3 产品方案表

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称		数量 (万吨)	规格/尺寸	年运行时间 (h)	产品质量标准
光伏胶密封材料生产车间	光伏胶密封材料		1	270kg/桶	2400	《地面用光伏组件密封材料 硅橡胶密封剂》GB/T29595-2013
电子 AB 胶生产车间	电子 AB 胶	A 胶	0.0005	50ml/支	2400	/
		B 胶		30ml/支 50 支/箱		

地面用光伏组件主要的用胶点有：边框密封、接线盒粘接、接线盒灌封、汇流条密封、支架粘接，各个用胶点之间的要求的性能会有很大区别。边框密封主要用于层压件和边框的粘接密封；接线盒粘接主要用于接线盒和背板的粘接；接线盒灌封主要用于接线盒内部电子元件的绝缘、导热、密封；汇流条密封主要用于汇流条引出端的密封粘接；支架粘接主要用于安装支架与薄膜组件之间的粘接固定。下表是不同用胶点对各粘接密封剂的具体要求。

表 2-4 产品质量标准

指标要求		胶粘剂品种				
		边框密封剂	接线盒粘接剂	接线盒灌封剂	汇流条密封剂	薄膜组件支架粘接剂
外观要求		产品应为细腻、均匀膏状物或粘稠液体，无气泡、结块、凝胶、结皮				
粘度/mPa.s		-	-	15000	-	-
固化后产品性能	拉伸强度/MPa	≥1.5	≥1.5	-	-	≥1.5
	100%定伸强度/MPa	≥0.6	-	-	-	≥0.6
	剪切强度/MPa(Al-Al)	≥1.5	-	-	-	≥1.5
	体积电阻率/(Ω·cm)	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	-
	击穿电压/(KV/mm)	≥15	≥15	≥15	≥15	-
	RTI/℃	≥105	≥105	≥105	≥105	≥105
	导热系数/(W/m.K)	-	-	≥0.2	-	-

		阻燃级别与 HAI、HWI、CTI 的关系 e	满足表 2-5 要求	满足表 2-5 要求	满足表 2-6 要求	满足表 2-6 要求	满足表 2-5 要求														
		定性粘结性能	-	≥C80 b	≥C50 c	≥C50 d	-														
环境 试验 后产 品性 能 a	拉伸强度 /MPa	≥1.0	≥1.0	-	-	-	≥1.0														
	100%定伸强度 /MPa	≥0.3	-	-	-	-	≥0.3														
	剪切强度 /MPa(Al-Al)	≥1.2	-	-	-	-	≥1.2														
	体积电阻率 /(Ω • cm)	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	≥1.0×10 ¹⁴	-														
	击穿电压 /(KV/mm)	-	-	15	15	-	-														
	定性粘结性能	-	≥C80 b	≥C50 c	≥C50 d	-	-														
<p>a 不同品种产品环境试验项目如表 2 所示。</p> <p>b 测试材料为背膜和接线盒。</p> <p>c 测试材料为汇流条、背板和接线盒</p> <p>d 测试材料为汇流条和背板</p> <p>e 阻燃级别分为水平法和垂直法，水平法的阻燃级别为 HB, 垂直法的阻燃级别有 V2、V1 和 V0, 其中 V0 的阻燃级别最高，HB 的阻燃级别最低。阻燃级别越低，相对要求的 HAI 级别就越高。</p>																					
<p>表 2-5 不同阻燃级别下 HAI 要求达到的最低次数</p> <table><tr><th>阻燃级别</th><th>HAI/次</th></tr><tr><td>HB</td><td>60</td></tr><tr><td>V-2</td><td>30</td></tr><tr><td>V-1</td><td>30</td></tr><tr><td>V-0</td><td>15</td></tr></table>								阻燃级别	HAI/次	HB	60	V-2	30	V-1	30	V-0	15				
阻燃级别	HAI/次																				
HB	60																				
V-2	30																				
V-1	30																				
V-0	15																				
<p>表 2-6 不同阻燃级别下 HAI、HWI 和 CTI 要求达到的最低级别</p> <table><tr><th>阻燃级别</th><th>HAI/次</th><th>HWI/s</th><th>CTI/V</th></tr><tr><td>HB</td><td>60</td><td rowspan="4">30</td><td rowspan="4">250</td></tr><tr><td>V-2</td><td>30</td></tr><tr><td>V-1</td><td>30</td></tr><tr><td>V-0</td><td>15</td></tr></table>								阻燃级别	HAI/次	HWI/s	CTI/V	HB	60	30	250	V-2	30	V-1	30	V-0	15
阻燃级别	HAI/次	HWI/s	CTI/V																		
HB	60	30	250																		
V-2	30																				
V-1	30																				
V-0	15																				

4、项目主要生产设备

本项目主要生产设备如表 2-5 所示。

表 2-7 项目主要设备一览表

序号	设备	规格型号/备注	单位	数量	生产单元
1	高效基料机	PC1200	台	1	光伏胶生产车间
2	同向双螺杆挤出机	3m*8m/2 层	台	1	
3	搅拌基料储罐	4m ³	台	4	
4	静态混合机	MGTFJYJT	套	1	
5	静态混合机	MGTFBZJT	套	1	
6	软包分装机	/	台	1	
7	硬包分装机	/	台	1	
8	搅拌机	300kg	台	2	
9	107 基础原料、硅油储罐	40m ³ 、0.04Mpa	台	3	
10	真空泵	WLW-150	台	2	
11	螺杆式空压机	30A	台	1	
12	5kg 行星搅拌釜	SXJB-6	台	6	电子胶生产车间
13	30kg 行星搅拌釜	KPPM-30	台	2	
14	模温机	9kw	台	7	
15	灌胶机	/	台	2	
16	双组份全自动灌胶机	/	台	1	
17	单组份全自动灌胶机	/	台	1	

注：本项目生产设备均使用电能。项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》（发改体改规〔2022〕397 号）中淘汰设备及落后生产工艺范畴，符合国家和地方产业政策。

部分设备图示如下：



搅拌机



压机



冷凝器



静态混合机

5、原辅材料及能源消耗

项目生产过程中原辅材料及能源消耗情况见表 2-5。

表 2-8 原辅材料消耗情况

序号	名称	年用量	存储位置	包装方式	规格	最大存储量	备注
1	107	1500 吨	一楼车间	储罐	2 万黏度	30 吨	α, ω -二羟基聚硅氧烷
2	107	1500 吨	一楼车间	储罐	1500 黏度	30 吨	α, ω -二羟基聚硅氧烷
3	硅油	500 吨	一楼车间	储罐	350 黏度	10 吨	聚二甲基硅氧烷
4	纳米碳酸钙	4000 吨	二楼仓库	袋装	109T	30 吨	纳米碳酸钙
5	碳酸钙	2000 吨	二楼仓库	袋装	M1/101	30 吨	碳酸钙
6	气相二氧化硅	20 吨	二楼仓库	袋装	10kg/袋	1 吨	气相二氧化硅
7	D30	300 吨	一楼车间	桶装	25kg/桶	3 吨	甲基三丁酮肟基硅烷
8	D31	100 吨	一楼车间	桶装	25kg/桶	1 吨	甲基混合酮肟交联剂
9	D90	40 吨	一楼车间	桶装	25kg/桶	1 吨	乙烯基三丁酮肟基硅烷
10	550	10 吨	一楼车间	桶装	200kg/桶	1 吨	γ -氨丙基三乙氧基硅烷
11	560	10 吨	一楼车间	桶装	25kg/桶	1 吨	γ -(2,3-环氧丙氧)丙基三甲氧基硅烷
12	2292	10 吨	一楼车间	桶装	5kg/桶	1 吨	N-(B-氨乙基)-Y-氨丙基三甲氧基硅烷低聚物
13	D80	10 吨	一楼车间	桶装	25kg/桶	1 吨	二月桂酸二丁基锡
14	环氧树脂	2.35 吨	三楼仓库	桶装	/	500kg	4,4-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基)环氧乙烷的聚合物
15	固化剂	2.35 吨	三楼仓库	桶装	580	500kg	三羟甲基丙烷三(3-巯基丙酸酯)
16	催化剂	100kg	三楼仓库	桶装	/	20kg	2-乙基咪唑
17	黑色粉	100kg	三楼仓库	袋装	/	20kg	氧化铁黑
22	水	750t/a	/	/		/	/
23	电	30 万 kwh/a	/	/		/	/

表 2-9 原辅材料理化性质一览表				
序号	名称		理化性质	毒性
1	107		无色透明粘稠液体。沸点：≥182℃；相对密度（水=1）：0.97	/
2	硅油		耐热性、耐酸性优良，化学性质稳定，沸点：101℃(lit.)、闪点（℃）：315℃	LD ₅₀ : 16ml/kg(兔经皮); LD50/4H: 15956ppm/4H(大鼠吸入)
3	纳米碳酸钙		固体粉末材料，其粒度介于 0.01~0.1μm 之间。有良好的分散性，具有半补强作用	LD ₅₀ : 6450mg/kg(大鼠经口)
4	碳酸钙		无臭、无味的白色粉末或无色结晶。熔点：825℃(分解); 相对密度(水=1): 2.70~2.95; 不溶于水，溶于酸。用于橡塑、密封胶等行业，作为填充剂和半补强材料	LD ₅₀ : 6450mg/kg(大鼠经口)
5	气相二氧化硅		纳米级白色粉末，熔点：1723℃；沸点：2230℃；	/
6	助剂	甲基三丁酮肟基硅烷	分子式：C ₁₃ H ₂₇ N ₃ O ₃ Si、无色或淡黄色透明液体。沸点：322.2±25.0℃、熔点：-22°、闪点：148.7±23.2℃、密度：1.0±0.1g/cm ³ 。	/
7		甲基混合酮肟交联剂	/	/
8		乙烯基三丁酮肟基硅烷	无色或淡黄色透明液体。作为交联剂使用。沸点：335.2±25.0℃、闪点：156.5±23.2℃。密度：1.0±0.1g/cm ³ 、熔点：-22° C、分子式：C ₁₄ H ₂₇ N ₃ O ₃ Si	/
9		γ-氨丙基三乙氧基硅烷	无色液体。作为偶联剂使用。沸点：299.4℃、闪点：156.5±23.2℃。本品应密封避光保存。	/
10		γ-（2.3-环氧丙氧）丙基三甲氧基硅烷	无色透明液体，常温常压下稳定，作为偶联剂使用。产品结构式:C ₉ H ₂₀ O ₅ SI、沸点：299.4℃、酸度,中性,PH=6-7	/
11		N-(B-氨乙基)-Y-氨丙基三甲氧基硅烷低聚物	无色透明液体。沸点：272.2℃、闪点：108.1±21.8 °C。作为偶联剂使用，具有疏水性，可用于涂料、胶粘剂和密封剂等行业，提高具有氨基反应活性的树脂与无机表面、塑料表面和无机填料间的粘结力。	/

12		二月桂酸二丁基锡	沸点：386.6±42.0°、闪点：156.2±17.3°C、密度：1.1±0.1g/cm ³ 、分子式：C ₁₄ H ₁₉ NO ₂ 、分子量：233.306、精确质量：233.141586、蒸汽压：0.0±0.9 mmHg at 25°C、折射率：1.525	LD ₅₀ : 175mg/kg(大鼠经口); LD _{L0} : 710mg/kg(小鼠经口)
13	色浆	白浆	白色无味膏状体。沸点：≥200°C	/
14	环氧树脂		4,4-(1-甲基亚乙基)双苯酚与(氯甲基)环氧乙烷的聚合物。沸点：400.8°C、闪点：78°C。密度：1.18g/cm ³ 。	/
15	固化剂	三羟甲基丙烷三(3-巯基丙酸酯)	无色液体，沸点：479.8°C、闪点：403.6°C、密度：1.212g/cm ³ 。保持贮藏器密封、储存在阴凉、干燥的地方，确保工作间有良好的通风或排气装置。避免接触强氧化剂	/
16	催化剂	2-乙基咪唑	白色至淡黄色结晶粉末。沸点：268°C、闪点：133.1±5.1°C。保持容器密封，储存在阴凉，干燥的地方，避免与氧化物接触。	/

6、公用工程

(1) 供电

园区供电网接入厂区，年用电量约 30 万 kwh/a。

(2) 给排水

供水：引自公司接通的市政给水管网。

排水：实行雨污分流制，初期雨水通过厂区雨水管网排至园区雨水管网。生活污水纳管排放，达污水处理厂接管标准后，接入城东污水处理厂集中处理。

本项目运营期用水主要为生活用水及冷却用水。冷却用水循环使用，定期补充新水，冷却水系统用水量约 20t/d，循环过程中损失量约 5%，因此，补充水量约 1.0t/d，300t/a。冷却水池位于厂房东北侧地下，长 10m、宽 2m、深 3m，容积为 60m³。冷却水循环利用不外排。排水主要为生活污水。

项目劳动定员 30 人，年工作时间 300 天。另外，根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)，人员用水量计 50L/人·d，则项目生活用水量 1.5m³/d，450m³/a。

生活污水产生系数按 0.8 计，则项目生活污水量为 0.3t/d (90t/a)。

水平衡图如下：

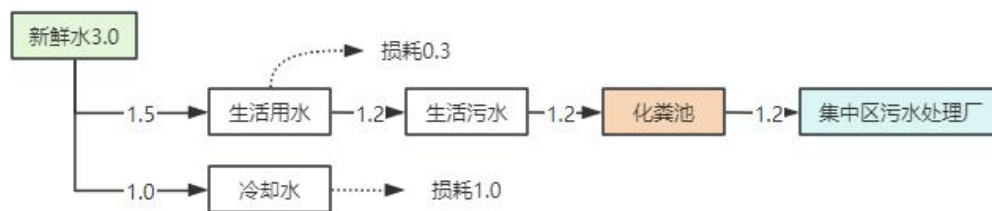


图 2-1 本项目水平衡图 (t/d)

7、项目定员人数及工作制度

本项目劳动定员 30 人，实行年工作 300 天，每天 8 小时制度。

8、平面布置

本项目位于安徽池州经济技术开发区内，购买工业用地，建设电子电器用纳米粘接材料项目，并配套相关辅助生产设施、环保设施等。

项目建设一座三层标准化厂房，位于池州科成新材料有限公司工业用地南侧，建筑面积为 4090m²，南北轴向，厂房高度为 12.9m，跨度约为 25.2m，长度为 54m，一层高 4.8 米，二层高 3.9 米，三层高 3.9 米。出入口设在厂房西侧。购置有大型行星全自动搅拌机、研磨机、包装机及其他辅助设备等，按生产工艺布置于厂房不同楼层，并配套建设供配电、给排水、消防等基础设施，建成池州科成新材料开发有限公司“电子电器用纳米粘接材料项目”。

生产区：1、2、3F 根据生产工艺流程布置生产设备。

办公区：依托公司办公大楼。

贮存区：原料区按楼层布置在 1F 北侧仓库、2F 北侧粉料仓库，3F 南侧仓库，东面室外为 107 基础原料、硅油储罐。成品堆场布置在 1F 南侧，3F 各操作间货架。

污染控制区：1F 搅拌机设置抽真空集气+活性炭吸附装置，2F 投料仓设置布袋除尘器，3F 生产车间整体密闭负压集气，安装活性炭吸附设备。危废库拟设在厂房内 2F 北侧，面积约为 50m²，固废库设在 2F 北侧，面积约为 10m²。

厂区总平面布置图见附图。

一、项目工艺流程及产污环节

(一) 电子电器用光伏胶密封材料

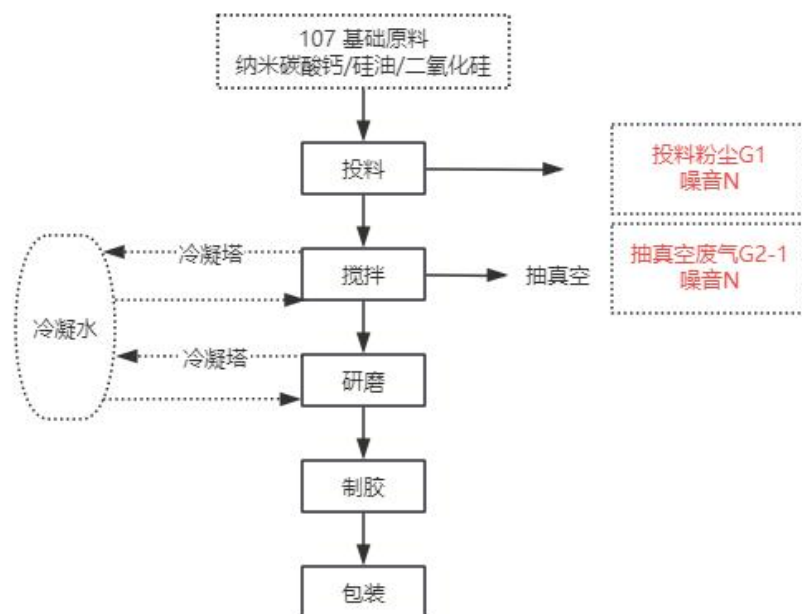


图 2-2 光伏密封材料工艺流程及产污节点示意图

工艺流程简述:

1、投料

通过电机(泵)将物料经过管道抽至计量斗内,称重完成后再通过电机(泵)将物料经过管道抽至基料机,桶装物料直接倒至计量斗,碳酸钙/纳米碳酸钙通过 2 楼“粉料投料仓”和管道投至基料机。投料仓上方设置拆包机自动拆包,仓门关闭后为封闭状态,钙粉投料过程会产生投料粉尘 G1。

2、搅拌

搅拌 4 小时,使得物料充分混合,抽真空脱水,真空-0.08 到-0.1Mpa。搅拌过程由于物料之间摩擦会产生热量,过程使用循环水冷却系统,控制搅拌过程中物料温度小于 60°,配套冷却循环水池,由泵机抽至厂房内经过冷凝设备,使用后回到地下水池,不外排。搅拌完成即制成基料,在 4m³ 储罐中暂存备用。搅拌抽真空过程会产生有机废气 G₂₋₁。

3、研磨

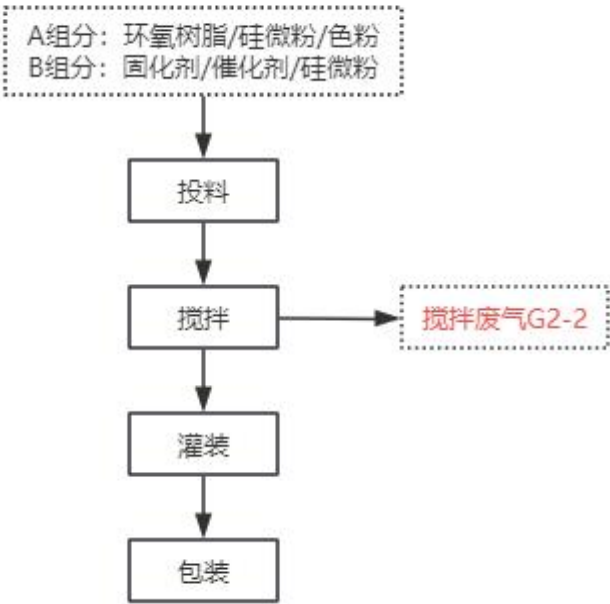
使用同向双螺杆挤出机对搅拌后的物料进行研磨,研磨过程基料和螺杆摩擦加发热升温至 70℃。过程,配套冷却循环水池,由泵机抽至厂房内经过冷凝

设备，使用后回到地下消防池，不外排。

4、制胶

研磨后物料进入静态混合机，利用固定在静态混合机管内的混合单元体改变物料在管内的流动状态，使物料良好分散并充分混合，经静态机混合完成后，即成品。设备运行过程需要空压机，有气动机构运行。

(二) 电子电器用 AB 胶



注：电子电器用 AB 胶根据客户产品需求，原料混合配比有差异，在生产前会取少量的原料按不同的比例进行试验，试验线的工艺流程与生产线一致，试验后的混合物料可作为生产线原料，且不影响产品的质量。

1、投料

根据客户产品规格需求，确定原料混合配比，硅粉由烧杯等容器从 2F 取运，产生粉尘量极少。称重完成投至搅拌机。

2、搅拌

搅拌 3 小时，使得物料充分混合，抽真空脱水，真空保持-0.08 到-0.1Mpa，搅拌温度 70-80℃，搅拌过程使用小型模温机（9kw，电加热、油加热）对反应釜进行加热，搅拌过程会产生有机废气 G₂₋₂。

3、灌装

将搅拌完成的胶水分装/灌装至胶管内，气动控制阀，人工/支灌装。

二、污染物产生处置情况

主要污染因素有废气、废水、固体废物和噪声，主要污染物产生情况详见下表。

表 2-10 污染物产生环节一览表

污染项目		代码	产污位置/ 工序	主要污染 因子	污染治理措施
废气	投料粉尘	G1	2F 投料	颗粒物	2F 投料经集气罩收集后，引入布袋除尘器处理。尾气由一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放
	抽真空废气	G ₂₋₁	1F 搅拌	非甲烷总烃	1F 搅拌机设置抽真空装置，保持微负压状态，有机废气经收集后进入活性炭装置。3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经活性炭吸附后尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放
	搅拌废气	G ₂₋₂	3F 搅拌	非甲烷总烃	
废水	生活污水	/	员工生活	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	纳管排放后接入市政污水管网，由城东污水处理厂集中处理
固废	生活垃圾	/	员工生活	生活垃圾	环卫部门定期清运
	废塑料胶管	/	产品包装	/	收集后暂存一般固废库内，收尘粉回用于生产，废塑料胶管交由专业公司回收处置。
	收尘粉	/	2F 投料	/	
	废机油	/	设备检修	机油	分类收集后暂存危废库内，交由有危废处置资质的单位回收处理。
	废含油抹布	/		含机油的废品	
	废活性炭	/	废气处理	含 VOCs 废活性炭	
	废包装桶	/	原辅料储存	化学品	
噪声	机械噪声	N	厂房	噪声	生产设备采取厂房隔声、安装隔声罩、隔震、减震的措施；对风机安装消声器

与项目有关的原有环境问题	(一) 现有工程概况		
	1、现有项目环保手续		
	<p>(1) 2022 年 8 月 13 日，池州市经济技术开发区管理委员会对池州科成新材料开发有限公司“年产 5 万吨电子胶黏剂项目”予以备案，项目代码 2208-341761-04-02-220345。2022 年 11 月，池州市万隆矿业有限公司委托安庆合巨生态环境工程有限公司编制了《池州科成新材料开发有限公司年产 5 万吨电子胶黏剂项目环境影响报告表》；2023 年 1 月 17 日，池州市经济技术开发区生态环境局以池开环审〔2023〕2 号文下发了州经济技术开发区生态环境局关于池州科成新材料开发有限公司年产 5 万吨电子胶黏剂项目环境影响报告表的批复》。</p>		
	2、现有工程组成		
	表 2-11 现有工程组成一览表		
	类别	工程名称	现状建设内容
	主体工程	光伏胶密封材料生产车间	车间布置一条光伏胶生产线，主要由搅拌机、研磨机、静态混合机、包装机组成。
		粉料间	北侧为粉料贮存区，南侧为钙粉投料仓，用于碳酸钙、纳米碳酸钙、气相二氧化硅储存。
		电子 AB 胶生产车间	车间内主要布置电子 AB 胶操作间，不同规格在不同操作间生产。生产线主要由搅拌机、灌胶机等组成。
	辅助工程	办公生活区	池州科成新材料开发有限公司办公楼。位于产区北面，为独立办公楼。
	公用工程	供水系统	项目用水由经开区市政供水管网提供。
		供电系统	用电由经开区供电网接入厂区。
	储运工程	原料区	1F 北侧为光伏胶助剂贮存区，东面室外为 107 基础原料、硅油储罐。
			2F 北侧为气相二氧化硅、碳酸钙、纳米碳酸钙等粉料贮存区。
			3F 南侧为电子 AB 胶原料贮存区。
	环保工程	产品区	1F 产品堆场布置在南侧，3F 产品放置在各操作间货架。
		废气治理	投料粉尘 2F 钙粉投料仓，仓顶设置自动拆包机，避免仓外拆包粉尘产生。
			抽真空废气 1F 搅拌机设置抽真空装置。
			搅拌废气 3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经二级活性炭吸附后外排。
		废水处理	雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排至园区雨水管网。生活污水纳管排放，达污水处理厂接管标准后，接入城东污水处理厂集中处理。
		噪声防治	生产设备选择低噪声设备。采取厂房隔声、消声、隔震、减震的措施。
		固废处置	生活垃圾委托环卫部门定期清运。

3、现有工程工艺

现有工程工艺流程及产污节点如下：

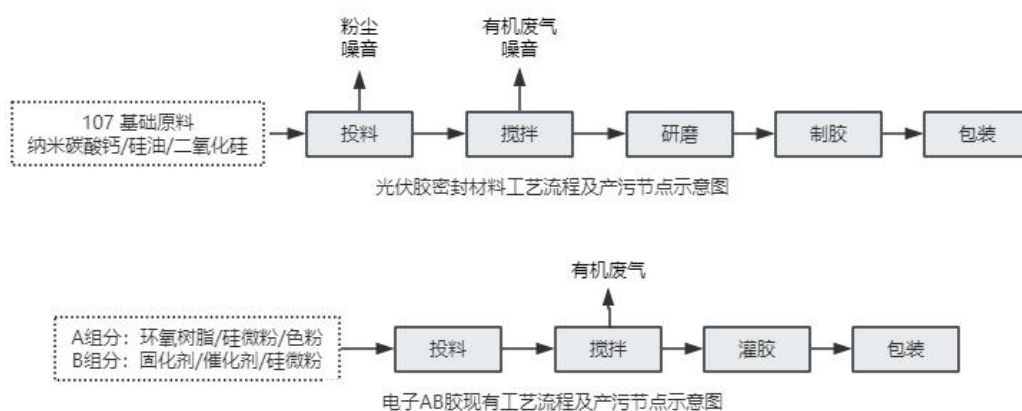


图 3-4 现有工程工艺流程及产污节点示意图

4、现有工程污染防治措施

(1) 废气

2F 钙粉投料仓，仓顶设置自动拆包机，投料仓门关闭后为密闭状态。3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经二级活性炭吸附后外排。

(2) 废水

雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排至园区雨水管网。生活污水纳管排放，达污水处理厂接管标准后，接入城东污水处理厂集中处理。

(3) 噪声

生产设备选择低噪声设备。采取厂房隔声、消声、隔震、减震的措施。

(4) 固废

生活垃圾委托环卫部门定期清运。

5、存在问题

现有工程主要环境问题采场开采现状基本符合原矿山开采设计，但由于矿区矿体赋存条件变化，矿山开采现状仍存在以下问题：

(1) 项目 1F 抽真空有机废气无组织排放，未设置处理措施。

(2) 项目 2F 投料粉尘未设置布袋除尘器。

(3) 标准化厂房内未建设危废库、固废库。

	<p>6、整改措施</p> <p>（1）2F 钙粉投料仓设置集气装置，保持微负压状态，粉尘经收集后进入高效脉冲布袋除尘器，处理达标后尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放。</p> <p>（2）1F 搅拌机产生废气经抽真空装置收集后设置二级活性炭吸附装置。尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放。</p> <p>（3）设置一间危废库，位于厂房 2F 北侧，占地面积 50m²，用于储存废机油、废活性炭、废含油抹布、废包装桶，最大储存能力 20t。危险废物分类收集后暂存危废库内，交由有危废处置资质的单位处理。</p> <p>（4）设置一间固废库，位于厂房 2F 北侧，占地面积 10m²，用于储存废塑料胶管、收尘粉等一般固体废物。</p>
--	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

本项目选址于安徽池州经济技术开发区。建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、声环境、生态环境等）如下：

1、环境空气质量现状

（1）达标区判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），依据评价所需环境空气质量现状数据选择近3年中数据相对完整的1个日历年作为评价基准年判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。数据来源符合要求。

根据《2023年池州市环境质量状况公报》，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数AQI技术规定（试行）》（HJ633-2012）进行评价，2023年，池州市全年城区空气质量达到优、良的天数共315天，优良率86.3%，城区环境空气质量达到二级标准。环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为6、20、51、32微克/立方米，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第90百分位数浓度为156微克/立方米，一氧化碳（CO）日均值第95百分位浓度为1.0毫克/立方米，与2022年相比SO₂、NO₂、PM_{2.5}年均浓度分别下降了14.3%、9.1%、3.0%，臭氧（O₃）日最大八小时滑动平均第90百分位数浓度下降了3.1%，PM₁₀年均浓度、一氧化碳（CO）日均值第95百分位数浓度均与去年持平。城区大气降水pH值年均值为6.31，全年未出现酸雨。城区空气降尘量为2.1吨/平方千米·月。项目所在区域空气质量现状评价结果见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m ³	标准值 μg/m ³	占标率 %	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10	达标
NO ₂	年平均质量浓度	20	40	50	达标
CO	24h 平均质量浓度*	1000	4000	25	达标
O ₃	日最大 8h 平均**	157.9	160	98.7	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	72.86	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	91.43	达标

注：**为空气中一氧化碳日均第 95 百分位数浓度值；*为空气中臭氧日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度值。

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）要求，池州市 2023 年区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 最大 8h 平均浓度第 90 百分位数，年均值均满足 GB3095 中的浓度限值要求，故属于达标城市，故判定项目所在区域为达标区。

（2）特征污染因子现状监测

本项目废气特征因子为非甲烷总烃和颗粒物（TSP）。针对项目排放的特征污染物非甲烷总烃和颗粒物（TSP），本次环评引用《池州经济技术开发区区域评估报告》（2021 年 10 月）。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据”。本次引用的项目现状检测日期为 2021 年 9 月 22 日-9 月 28 日、检测点位为九华冶炼厂，位于本项目西南侧 1.6km 处。故本项目引用数据合理可行。

①监测内容

具体监测内容如下

表 3-2 现状监测参数

污染物	监测点位	与本项目位置关系	与本项目距离	引用来源
TSP/非甲烷总烃	九华冶炼厂	NW	1.6km	《池州经济技术开发区区域评估报告》，监测时间为 2021 年 9 月 22 日-9 月 28 日



图 3-1 监测点位与本项目所在位置关系图

②评价方法

采用单项因子标准指数法进行评价，具体表达式如下：

$$I_i = C_i / S_i$$

式中： I_i —— i 污染物单因子指数；

C_i —— i 污染物实测浓度， mg/m^3 ；

S_i —— i 污染物评价标准， mg/m^3 。

③评价标准

表 3-3 环境空气质量标准

污染物	标准限值		单位	标准
颗粒物	24h 平均	300	ug/m^3	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）
非甲烷总烃	1h 平均	2.0	mg/m^3	参考《大气污染物综合排放标准详解》

④评价结果

表 3-4 非甲烷总烃、TSP 现状检测结果 单位： mg/m^3 （引用）

测点	监测因子	时均值（或一次）						日平均值					
		浓度范围 (ug/m^3)		占标率（%）		超标 数	超标 率	浓度范围 (ug/m^3)		占标率（%）		超标 数	超标 率
		最小值	最大值	最小值	最大值			最小值	最大值	最小值	最大值		
九华 冶炼 厂	非甲 烷总 烃	550	910	27.5	45.5	0	0	/	/	/	/	/	/
	TSP	/	/	/	/	/	/	80	101	26.7	33.7	0	0

由上表可知，监测点非甲烷总烃和颗粒物（TSP）满足《大气污染物综合排放标准详解》中的规定、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 以及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 中的要求。

2、地表水环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ/T2.3-2018）“6.6.3 水环境质量现状调查：6.6.3.2 应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息；6.6.3.3 当现有资料不能满足要求时，应按照不同等级对应的评价时期要求开展现状监测；6.6.3.4 水污染影响型建设项目一级、二级评价时，应调查受纳水体近 3 年的水环境质量数据，分析其变化趋势”。

项目污水接管城东污水处理厂处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后尾水排入长江（池州段）。根据《2023 年池州市生态环境状况公报》，按照《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）和《地表水环境质量评价办法（试行）》（2011 年 3 月）进行评价，2023 年全市长江（池州段）、秋浦河、青通河、尧渡河、黄湓河、九华河、龙泉河、陵阳河、白洋河、香隅河、大通河、官溪河、丁香河、青弋江 14 条河流和升金湖、平天湖、牛桥水库、古潭水库、石湖水库 5 个湖库共计 25 个国省控监测断面（点位），其中达到Ⅰ类水的断面（点位）有 6 个，占 24%；达到Ⅱ类水的断面（点位）有 15 个，占 60%；达到Ⅲ类水的断面（点位）有 3 个，占 12%；有 1 个断面（点位）水质为Ⅳ类。清溪河城区 4 个监控断面的水质为Ⅲ类-Ⅳ类，水质与去年基本持平。

池州经济技术开发区城东污水处理厂纳污水体长江（池州段）水环境质量较好，可以达到相应地表水质质量标准要求。

3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南常见问题解答，厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测声环境质量现状，监测点位为声环境保护目标处。厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标的建设项目，不再要求提供声环境质量现状监测数据。因此，项目不需开展声环境现状调查。

4、生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。项目所在区域周边附近无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，生态环境不属于敏感区。本项目位于池州市经济技术开发区，池州科成新材料开发有限公司现有厂区内。通过实地踏勘，评价范围内主要为工业企业，企业厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域，无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；且项目位于池州经济技术开发区内，不考虑生态环境保护目标。该项目厂址周围环境见附图 2。

5、电磁辐射环境质量现状

项目不涉及电磁辐射类项目，故不进行电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境质量现状

本项目厂区内做好防渗处理，不会存在地下水和土壤污染途径，可不开展地下水和土壤环境现状调查。

环境
保护
目标

1、大气环境

通过实地踏勘，评价范围内主要为工业企业，企业厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。

2、声环境

根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地表水环境

表 3-5 地表水环境保护目标一览表

环境要素	保护对象名称	方位	距离	规模	环境功能
水环境	平天湖支流	W	0.75km	小型湖泊	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） III类标准
	长江（池州段）	N	1.35km	大型河流	

4、地下水环境

根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。

5、生态环境

项目选址位于安徽省池州市池州市经济技术开发区工业用地范围内，无生态环境保护目标。

污染
物排
放控
制标
准

1、废气污染物排放标准

本项目有组织排放的颗粒物和非甲烷总烃参照执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 2 中大气污染物特别排放限值和附录 B 厂区内 VOCs 无组织排放限值。厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值。

表 3-6 废气污染物排放标准 单位：mg/m3

污染物名称	最高允许排放浓度	无组织排放		执行标准
		监控点	监控浓度限值	
颗粒物	20mg/m³	周界外浓度最高点	/	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）
非甲烷总烃	60mg/m³	监控点任意一次浓度值	20mg/m³	
		监控点 1h 平均浓度值	6mg/m³	

2、废水污染物排放标准

本项目生活污水纳管排放，执行城东污水处理厂接管标准，经污水管网进入

城东污水处理厂集中处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，排入长江。

表 3-7 本项目污水排放标准

序号	控制项目	城东污水处理厂接管标准	（GB18918-2002）中的一级 A 标准
1	pH	6~9	6~9
2	COD	400mg/L	50mg/L
3	BOD ₅	180mg/L	10mg/L
4	SS	220mg/L	10mg/L
5	NH ₃ -N	35mg/L	5（8）mg/L
6	TN	/	15mg/L
7	TP	4mg/L	0.5mg/L

注：其中括弧外值为水温>12℃时的控制指标，括弧内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类，具体如下。

表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准限值 单位：dB(A)

种类	执行标准	级别	昼间	夜间
运营期噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	3 类	65	55

4、固体废物

固体废物污染防治应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年新版）》执行。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定执行。

<p>总量 控制 指标</p>	<p>根据《国务院关于印发<“十三五”节能减排综合性工作方案>的通知》（国发〔2016〕74号）、《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、烟（粉）尘、有机废气（VOCs）等主要污染物实行排放总量控制计划管理。</p> <p>本项目生活废水最终接入城东污水处理厂处理，因此不单设总量控制指标。根据工程分析，该项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是烟（粉）尘、有机废气（VOCs）。本项目颗粒物有组织排放量为0.007t/a，有机废气（VOCs）有组织排放量为0.151t/a，则本次评价建议申请总量为烟（粉）尘：0.007t/a。有机废气（VOCs）0.151t/a。</p>
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>项目使用池州市经济技术开发区科成新材料有限公司内部地块新建厂房，项目用地属于工业用地，标准化厂房已完成土建施工，施工期污染物主要为设备安装及室内布置时期施工人员产生的少量生活污水和生活垃圾等，故本次评价对施工期环境影响不做分析。</p>
---------------------------	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

一、大气环境影响及保护措施

本项目废气污染物产生排放情况如下：

表 4-1 项目有组织废气污染物产生、排放情况一览表

序号	产污环节	污染物种类	生产时间 h/a	风量 m³/h	污染物产生情况			治理措施	处理效率(%)	污染物排放情况			排气筒编号
					浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	
1	2F 投料	颗粒物	2400	4000	75	0.3	0.72	2F 投料经集气罩收集后，引入布袋除尘器处理。尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放	99	0.75	0.003	0.0072	DA001
2	1F 搅拌	非甲烷总烃	2400	5000	125	0.625	1.5	1F 搅拌机设置抽真空装置，保持微负压状态，有机废气经收集后进入活性炭装置。3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经活性炭吸附后尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放	90	12.5	0.0625	0.15	DA002
3	3F 搅拌	非甲烷总烃	2400	5000	0.21	0.0009	0.00215		90	0.018	9*10 ⁻⁵	2*10 ⁻⁴	

表 4-2 项目废气产排污节点、污染物种类及污染防治设施一览表

序号	产污环节名称	污染物种类	排放形式	污染收集措施		污染治理设施				有组织排放口名称	有组织排放口编号
				收集措施	收集效率	污染治理设施编号	污染治理设施名称	处理效率	是否为可行技术		
1	2F 投料	颗粒物	有组织	集气罩	100%	DA001	布袋收尘器	99%	是	1#排放口	DA001
2	1F 搅拌	非甲烷总烃		抽真空装置	100%	DA002	活性炭	90%	是	2#排放口	DA002
3	3F 搅拌			新风系统	95%		活性炭	90%	是		

表 4-3 项目有组织废气排放口一览表

排放口编号	排放口名称	废气类型	地理坐标		排放标准			排气筒参数			达标情况	排放口类型
			经度	纬度	标准名称	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	高度 m	内径 m	温度 ℃		
DA001	1#排放口	颗粒物	117.31.329	30.42.558	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》 (GB37824-2019)	20	/	15	0.3	常温	达标	一般排放口
		非甲烷总烃				60	/	15	0.3	常温	达标	一般排放口
DA002	2#排放口	非甲烷总烃	117.31.339	30.42.561		60	/	15	0.3	常温	达标	一般排放口

表 4-4 建设项目大气污染物无组织排放信息表

序号	污染源位置	产污环节	污染物种类	排放量 (t/a)	排放源参数	国家或地方污染物排放标准	
						标准名称	浓度限值 (mg/Nm ³)
1	3F	搅拌	非甲烷总烃	0.0001	54m*25.2m	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)	0.5

根据《排污许可证申请与核发技术规范-电子工业》(HJ1119—2020)和《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)确定本项目运营期内监测计划。

表 4-5 项目大气污染源监测点位、监测指标及最低监测频次一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
厂界	颗粒物	1 次/半年	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)
DA001	颗粒物	1 次/半年	
	非甲烷总烃	1 次/半年	
DA002	非甲烷总烃	1 次/半年	

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>（一）源项分析</p> <p>本项目大气污染物主要为 G1 投料粉尘、G₂₋₁ 抽真空废气、G₂₋₂ 搅拌废气。</p> <p>（1）源强计算</p> <p>G1 投料粉尘：本项目原料碳酸钙、纳米碳酸钙在投料过程中会产生少量粉尘，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，“3021、3022、3029 水泥制品制造行业系数手册”，碳酸钙、纳米碳酸钙输送过程粉尘产生系数为 0.12kg/t 原料。项目年用钙粉约 6000 吨，则投料粉尘产生量约 0.72t/a。设置布袋除尘器进行处理，布袋除尘器处理效率 99%，尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放，则尾气颗粒物排放量为 0.0072t/a，排放速率为 0.003kg/h。</p> <p>G₂₋₁ 抽真空废气：本项目原料经计量混合后，由搅拌机进行搅拌，在搅拌过程中，会产生一定量有机废气。聚硅氧烷、乙烯基聚硅氧烷、含氢聚硅氧烷等有机硅原料在真空状态下 150℃加热 3h，有机挥发量为 0.5%，仅在接近此条件才具有较强的挥发性。本项目与该项目原辅料相似，搅拌温度 70℃（<150℃），本项目挥发量以 0.05‰计。本项目 107 基础原料年使用量 3000 吨，有机废气产生量为 1.5t/a。搅拌机设置抽真空装置，经活性炭吸附处理后尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放，活性炭吸附效率 90%，则有机废气排放量约为 0.15t/a，排放速率为 0.0625kg/h。</p> <p>G₂₋₂ 搅拌废气：本项目电子 AB 胶搅拌-包装过程会产生有机废气，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《密封用填料及类似品制造行业系数手册》“原料-混合搅拌-制胶-包装”，确定本项目有机废气产生系数为 0.43kg/t 产品。本项目电子 AB 胶产能为 5t/a，则有机废气产生量为 0.00215t/a，电子 AB 胶生产车间为全封闭式，采取新风系统整体密闭负压收集，收集效率 95%，收集后经活性炭吸附处理后尾气经一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放，活性炭吸附效率 90%，则有机废气排放量约为 0.0002t/a，排放速率为 0.00009kg/h。</p> <p>（2）集气罩尺寸及风量设计</p> <p>①集气罩设计尺寸</p> <p>集气罩设计具体要求可参照《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008）执行。集气罩在不影响工作人员操作和设备维修的基础上，尽可能接近出尘口。为</p>
----------------------------------	--

保证集气效果，本项目集气罩长度、宽度根据设备尺寸设计为 1.5m*1.2m 规格。

②风量设计

表 4-6 风量设计一览表

生产车间	生产设备	集气罩尺寸	需要风量 m³/h	设计风机风量 m³/h
2F 投料仓	投料仓	1.5m*1.2m	4000	5000
光伏胶密封材料生产车间	搅拌机	/	5000	10000
电子 AB 胶生产车间	制胶机	/	4000	

2F 投料仓颗粒物收集风机风量设计为 5000m³/h，收集效率不低于 80%。光伏胶密封材料生产车间、电子 AB 胶生产车间收集风机风量设计为 10000m³/h，收集效率不低于 90%

（3）废气处理可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），布袋除尘器为去除颗粒物的可行技术。

袋式除尘器工艺原理：含尘气体由灰斗上部进风口进入后，在挡风板的作用下，气流向上流动，流速降低，部分大颗粒粉尘由于惯性力的作用被分离出来落入灰斗。含尘气体进入中箱体经滤袋的过滤净化，粉尘被阻留在滤袋的外表面，净化后的气体经滤袋口进入上箱体，由出风口排出。随着滤袋表面粉尘不断增加，除尘器进出口压差也随之上升。当除尘器阻力达到设定值时，控制系统发出清灰指令，清灰系统开始工作。首先电磁阀接到信号后立即开启，使小膜片上部气室的压缩空气被排放，由于小膜片两端受力的改变，使被小膜片关闭的排气通道开启，大膜片上部气室的压缩空气由此通道排出，大膜片两端受力改变，使大膜片动作，将关闭的输出口打开，气包内的压缩空气经由输出管和喷吹管喷入袋内，实现清灰。当控制信号停止后，电磁阀关闭，小膜片、大膜片相继复位，喷吹停止。

袋式除尘器设计参数及更换周期：布袋除尘器滤袋直径 133（mm），滤袋长度有 2450（mm），其收尘效率达 99%以上，布袋除尘器除尘效率可达 99%。净化气体含尘浓度<100（mg/m³）。

除尘布袋是除尘设备的消耗配件，在运行 2-5 年堵塞或破损后就需要更换。

综上，本项目颗粒物采用布袋除尘器处理可行。

参考《挥发性有机物治理实用手册》（生态环境部大气环境司/著）P124，废气量低于 10000m³/h，VOCs 浓度低于 1000mg/m³ 条件下，宜采用活性炭吸附法去除有机废气。如下图：

VOCs
| 挥发性有机物治理实用手册

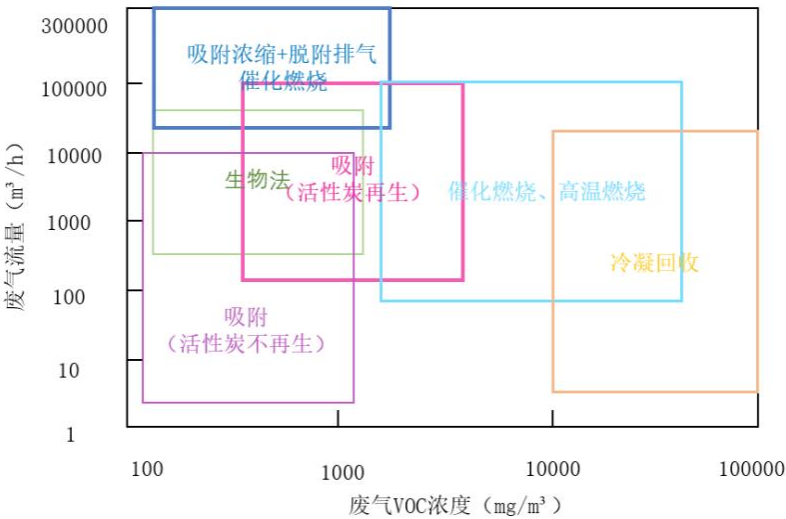


图 4-1 VOCs 治理技术适用范围（浓度、风量）

另外，参考《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），有机废气采用活性炭吸附属于可行技术。

综上，本项目有机废气采用二级活性炭吸附可行。

吸附法处理效率约为 50~80%。当存在两种或两种以上治理设施联合治理时，治理效率可按 $n=1-(1-n_1) \times (1-n_2) \dots (1-n_i)$ 公式进行计算，单级活性炭去除效率取 70%进行计算，则本项目二级活性炭吸附装置的综合处理效率为： $1-(1-70\%) \times (1-70\%)=91\%$ ，本次评价 DA001、DA002 活性炭吸附装置综合处理效率取值 90%。

综上，DA001 排气筒颗粒物排放浓度为 0.75mg/m³，DA002 有机废气排放浓度为 0.135m³。满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）大气污染物特别排放限值。

(4) 活性炭吸附装置参数

表 4-7 活性炭吸附装置参数 (DA001)

污染源	系统名称	具体参数	
排气筒 DA001	二级活性炭吸附装置	活性炭吸附塔数量	2 个
		活性炭吸附塔处理风量	10000m ³ /h
		活性炭用量	6t/a
		活性炭层尺寸	0.9m×0.8m×0.9m
		活性炭密度	0.48g/cm ³
		单级活性炭装填量	0.311t
		活性炭种类	颗粒状活性炭
		吸附风速	1.28m/s
		停留时间	0.23s
		活性炭碘值	≥500mg/g
		介质温度	<40℃
		更换频次	10 次/年
		更换周期	30 天
		废活性炭产生量	6t/a

注：(1) 根据《现代涂装手册》(化学工业出版社, 陈治良主编), 理论上活性炭吸附量为 0.25gVOCs/g, 活性炭吸附饱和率按 90%, 活性炭吸附装置吸附有机废气量约为 1.35t/a, 则所需活性炭量为 $1.35 \div 0.25 \div 0.9 = 6\text{t/a}$;

(2) 单级活性炭装填量为 $0.311\text{t} = \text{活性炭层尺寸} \times \text{层数} \times \text{填充密度} = 0.9\text{m} \times 0.8\text{m} \times 0.3\text{m/层} \times 3\text{层} \times 0.48\text{g/cm}^3$;

(3) 吸附风速为 $1.28\text{m/s} = \text{处理风量} \div 3600\text{s} \div (\text{单层活性炭横截面积} \times \text{层数}) = 10000\text{m}^3/\text{h} \div 3600\text{s} \div (0.9\text{m} \times 0.8\text{m} \times 3\text{层})$;

(4) 停留时间为 $0.23\text{s} = \text{炭层厚度} \div \text{吸附风速} = 0.3\text{m} \div 0.514\text{m/s}$;

(5) 本项目使用颗粒活性炭, 其碘值不低于 500mg/g;

(6) 活性炭年更换频次 10 次 = 活性炭用量 ÷ 二级活性炭装填量 = $6 \div 0.622$;

(7) 更换周期 30 天 = 年工作时间 ÷ 更换频次。

(5) VOCs 无组织控制

项目严格控制 VOCs 无组织废气排放, 无组织排放控制需符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 的要求。

①VOCs 物料储存无组织排放控制要求:

项目所用的 VOCs 物料主要 107 基础原料、助剂, 采用储罐和密闭桶装储存状态下不会产生 VOCs; 废活性炭经收集后用桶盛装并加盖密闭, 暂存于专门的危废仓库。故储存过程无 VOCs 的产生。因此, 项目符合 VOCs 物料储存无组织排放控制要求。

②VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求:

废活性炭经收集后盛装在密闭桶内转移。因此, 项目符合 VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求。

③工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求：

项目有机废气经集气罩收集，收集效率可达到 90%。有机废气经收集后再经二级活性炭吸附装置处理后高空排放，处理设施对总 VOCs 的处理效率不低于 90%，有效减少 VOCs 无组织排放。因此，项目符合 VOCs 工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求。

④敞开液面 VOCs 无组织排放控制要求：

项目生产过程中不产生含 VOCs 的废水。

⑤记录要求：

企业拟建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量等关键运行参数。台账保存期限不少于 5 年。因此，项目符合 VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求。

项目投料粉尘经布袋除尘器处理后经一根 15m 高排气筒 DA001 排放；1F 抽真空废气、3F 搅拌废气经二级活性炭吸附装置处理后并入一根 15m 高排气筒 DA002 排放，各项排放浓度均能满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）中的限值要求。

综上所述，本项目废气在采取各种环保措施后，均能够做到达标排放，对环境影响较小，项目废气处理方式可行。

（二）非正常工况分析

生产设施开停机等非正常工况下，废气污染物排放情况见表 4-9。非正常工况排放定义包含两部分：

（1）指设备开、停时或者设备检修时污染物的排放；

（2）指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。在废气环保设施达不到设计规定的指标运行时，该种非正常工况下，废气污染物去除率按照 0%考虑。废气在未经有效处理的情况通过排气筒直接排放。

表 4-9 污染源非正常排放量情况

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放状况				排放标准		是否超标
			浓度 mg/m³	速率 kg/h	频次及持续时间	排放量 kg/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	
DA001	处理装置失效或设备检修	颗粒物	60	0.3	1次/a, 1h/次	0.3	20	/	是
DA002		非甲烷总烃	156.25	0.625	1次/a, 1h/次	0.625	60	/	是
			0.5375	0.00215	1次/a, 1h/次	0.00215	60	/	否

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

- a.安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；
- b.定期维护、检修废气处理装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量；
- c.建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训。

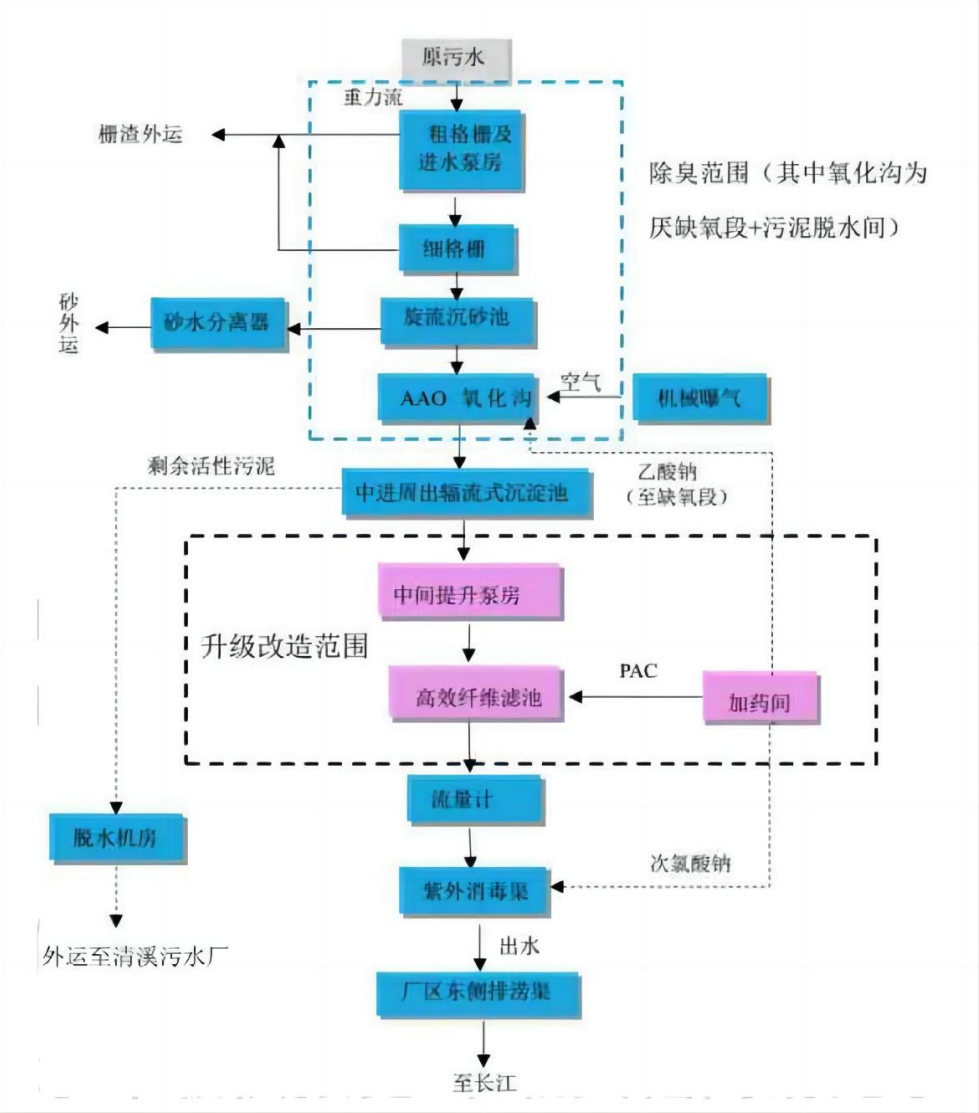
运营 期环 境影 响和 保护 措施	二、水环境影响及保护措施											
	项目具体的水污染物产排情况如下：											
	表 4-9 项目废水污染物产生、排放情况一览表											
	产排 污环 节	类别	污染物种 类	废水量 (t/a)	污染物产生情况		治理措施	治理工 艺	污染物 种类	污染物排放情况		排放形 式
					浓度 mg/L	产生量 (t/a)				浓度 mg/L	排放量 (t/a)	
	员工 办公 生活	生活污水	COD	90	300	0.027	/	/	COD	300	0.027	间接排 放
			BOD ₅		150	0.0135			BOD ₅	150	0.0135	
			SS		200	0.018			SS	200	0.018	
			NH ₃ -N		25	0.00225			NH ₃ -N	25	0.00225	
	项目废水产排污节点、污染物及污染治理设施信息如下：											
表 4-10 项目废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表												
废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口设置 是否符合要 求					
				污染治理设施名称	污染治理设施工艺	是否为可行技术						
生活污水	COD、SS、氨氮、 BOD ₅	城东污水处理厂	间接排放	化粪池	/	是	是					
表 4-11 废水间接排放口基本情况表												
序号	排放口 编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规 律	排放标准			排放 口类 型		
			经度	纬度			污染物种类	浓度限值/	标准名称			
1	DW001	废水总排口	117.31 30.620	30.42.5 6.180	城东污水处 理厂	连续 排放	pH	6~9	城东污水处理厂接管标 准	/		
							COD _{Cr}	400mg/L				
							BOD ₅	180mg/L				
							SS	220mg/L				
							NH ₃ -N	35mg/L				

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>（一）水环境影响及保护措施</p> <p>本项目生活污水纳管排放,达到城东污水处理厂接管标准后接入市政污水管网由城东污水处理厂集中处理,尾水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准,最终排入长江。</p> <p>（二）城东污水处理厂污水处理厂依托可行性</p> <p>（1）接管水质可行性:</p> <p>本项目污废水污染因子主要表征为 COD、SS、氨氮、总氮等。接管水质可以满足城东污水处理厂接管标准。</p> <p>（2）污水处理厂处理能力分析</p> <p>处理规模:城东污水处理厂位于池州市经济技术开发区扬帆路与长江大堤交叉口,占地面积 32781m²,总设计规模为 8 万 m³/d,出水水质排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。目前,该污水处理厂现状运行正常,可达标排放,尾水经厂区东侧排捞干渠最终排入长江。根据调查目前日处理水量为 5.6 万 m³/d,由于本项目无生产废水,全厂日排水量为最大为 1.5m³/d 生活污水,满足城东污水处理厂处理能力。不会对其处理能力造成冲击,在其处理范围内,因此,本项目污水接管可行。</p> <p>（3）污水处理厂处理工艺分析</p> <p>处理工艺:粗格栅及进水泵房+细格栅+旋流沉砂池+AAO 氧化沟+中进周初辐流式沉淀池+中间提升泵房+高效纤维滤池+流量计+紫外消毒渠,由园区污水管网收集来的污水首先流入污水厂的粗格栅井内,经粗格栅去除大的漂浮物后,进入提升泵站。污水经提升后通过细格栅,进一步拦截和去除污水中悬浮物,再进入沉砂池,沉砂池采用曝气式,可有效地去除附着在砂粒上的有机物。</p> <p>从沉砂池出水流入生化池段的核心工序,即 A²/O 氧化沟。污水进入氧化沟厌氧反应区,同时进入的还有二沉池回流的活性污泥,聚磷菌在厌氧环境条件下释磷,含氮有机物进行氨化;污水经过第一个厌氧反应器后进入缺氧反应器进行脱氮,硝态氮通过混合液内循环由好氧反应器传输过来,部分有机物在反硝化菌的作用下利用硝酸盐作为电子受体而得到降解去除;混合液从缺氧反应器进入好氧反应区,混合液中的 COD 浓度已基本接近排放标准,在好氧反应区除了进一步降解有</p>
----------------------------------	--

机物外，主要进行氨氮的硝化和磷的吸收，混合液中硝态氮回流至缺氧反应区，污泥中过量吸收的磷通过剩余污泥排出。

生化池出水后流入二沉池，在二沉池内泥水分离，回流污泥提升至生化池前端 A 池，剩余污泥提升至储泥池。二沉池上清液出水水流至中间提升泵房，经泵提升至高效纤维滤池中加入 PA 絮凝剂进行沉淀分离，去除污水中 SS 和 TP。滤池出水经泵提升入紫外消毒渠，滤后水经紫外线消毒后达标排放。处理过程中产生的污泥均流入污泥浓缩脱水机机房，经机械浓缩、脱水后形成含水率不大于 80%的泥饼外运并处置。

工艺流程图如下图所示：



(三) 结论

项目污废水均得到合理处置利用，不会对周边水体环境产生影响。

三、声环境影响及保护措施

本项目噪声主要来自搅拌、研磨环节。其噪声值在 60-85dB (A) 之间, 本次评价以项目标准化厂房西南角为坐标原点 (0, 0), 正北方向为 Y 轴, 正东方向为 X 轴, 分室内和室外声源列出主要设备坐标。噪声特征以连续性噪声为主, 间歇性噪声为辅, 噪声污染源强核算结果及相关参数如下表。

表 4-12 项目噪声源强调查清单 (室内)

运营 期环 境影 响和 保护	序 号	建筑物 名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制 措施	空间相对位置 /m			距室内 边界距 离/m	室内边 界声级 /dB（A）	运行 时段	建筑物插 入损失 /dB（A）	建筑物外噪声	
					声功率级 /dB（A）		X	Y	Z					声压级 /dB（A）	建筑物外 距离
	1	1F	高效基料机	PC1200	70	采取厂房 隔声、安 装隔声 罩、隔震、 减震的措 施	25	5	1.2	3	64	昼间 8 小 时	15	49	1m
	2		同向双螺杆挤出机	3m*8m. 2 层	60		19	5	1.2	5	46		15	31	
	3		静态混合机	MGTFJ YJT	70		19	6	1.2	5	61		15	46	
	4		静态混合机	MGTF BZJT	70		20	6	1.2	5	52		15	37	
	5		搅拌机	300kg	65		20	5	1.2	6	54		15	39	
	6		真空泵	WLW- 150	68		30	50	1.2	5	54		15	39	
	7		螺杆式空压机	30A	40		40	20	1.2	4.5	32		15	17	
	8		5kg 行星搅拌釜	SXJB-6	75		20	4	1.2	6	57		15	42	
9	30kg 行星搅拌釜		KPPM- 30	85	20		2	2.4	6	67	15		52		
10	3F	模温机	9kw	60	20		5	9.9	5	46	15		31		

表 4-13 项目噪声源强调查清单（室外）

序号	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			运行时段
			声功率级/dB (A)		X	Y	Z	
1	1#风机 DA001	/	85	减震、隔声	20	5	13.5	昼间 8 小时
2	2#风机 DA002	/	80		15	8	13.5	昼间 8 小时

1、降噪措施

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业拟采取以下治理措施：

①对生产设备进行合理布局，采取厂房隔声、隔震、减震的措施。

②同时重视厂房的使用状况，采用密闭形式。除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将厂房一侧门关闭。

③使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

2、厂界噪声达标性分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测模式对本项目噪声进行预测分析：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w oct} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$ ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

$L_{w oct}$ ——某个声源的倍频带声功率级，dB；

r_1 ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

R ——房间常数， m^2 ；

Q ——方向性因子，无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_{oct,1}(i)} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (\pi_{oct} + 6)$$

④将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算等效声源第 i 个倍频带的声功率级 $L_{w oct}$ ：

$$L_{w oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S ——透声面积， m^2 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w oct}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥计算某个室外声源在预测点产生的倍频带声压级：

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中：L_{oct}(r) ——点声源在预测点产生的倍频带声压级，dB；

L_{oct}(r₀) ——参考位置 r₀ 处的倍频带声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离，m；

r₀ ——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} 各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应引起的衰减量，计算方法详见导则）。

如果已知声源的倍频带声功率级 L_{woct}，且声源可看作是位于地面上的，则

$$L_{oct}(r_0) = L_{woct} - 20\lg r_0 - 8$$

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的 A 声级 Leq(A)。

⑧计算总声压级设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{A in, i}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_{in, i}；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{A out, j}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_{out, j}，则预测点的总等效声级为：

$$L_{eq}(T) = 10\lg\left(\frac{1}{T}\right)\left[\sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1L_{A in,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1L_{A out,j}}\right]$$

式中：T ——计算等效声级的时间，h；

N ——室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

项目夜间不生产，根据《环境影响评价技术导则——声环境》（HJ2.4-2021），项目以工程新增主要设备噪声贡献值作为四周厂界噪声评价量。

表 4-13 项目建成后四周厂界噪声预测结果 单位：Leq[dB(A)]

预测点位	贡献值	标准值
	昼间	昼间
厂界东	53.4	65
厂界南	55.5	
厂界西	48.8	
厂界北	45.6	

由上表可知，建设项目正常营运后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准的要求，不会造成不良的影响。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申

请与核发技术规范《工业噪声》（HJ1301-2023），确定项目监测点位设置、监测频次及最低监测频次按表 4-11 执行。

表 4-14 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	项目四周，东南西北各一个监测点	等效连续 A 声级（L _{eq} ）	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求

四、固体废物环境影响及保护措施

项目运营过程中产生的主要固体废物为一般工业固废（废塑料胶管、废包装袋、收尘粉）、危险废物（废机油、废含油抹布、废活性炭、废包装桶）和生活垃圾。项目生产过程中产生的固体废物产生情况及排放信息一览表如下表所示：

表 4-15 项目固体废物产生情况汇总

产生环节	固废名称	固废属性	主要成分	物理性状	环境危险特性	年产生量（t/a）	贮存方式
员工生活	生活垃圾	398-005-99	生活垃圾	固态	/	4.5	垃圾桶
产品包装	废塑料胶管	398-005-06	塑料	固态	/	0.0125	容器装
投料	收尘粉	/	碳酸钙、纳米碳酸钙	固态	/	0.7128	袋装
设备维修	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物，编码：900-214-08	机油	固态	T, I	0.1	容器装
	废含油抹布	HW49 其他废物，编码：900-041-49	含机油的废品	固态	T/In	0.01	
废气处理	废活性炭	HW49 其他废物，编码：900-039-49	含 VOCs 活性炭	固态	T	6	容器装
原料暂存	废包装桶	HW49 其他废物，编码：900-041-49	化学品废物	固态	T/In	1.55	容器装

表 4-16 项目固废排放信息一览表

固废名称	处置方式	处置去向					
		自行 贮存 量 (t/a)	自行利 用量 (t/a)	自行 处置 量 (t/a)	转移量		排放 量 (t/a)
					委托利 用量 (t/a)	委托处 置量 (t/a)	
生活垃圾	环卫部门定期清运	0	0	0	0	4.5	0
废塑料胶管	暂存 2F 内北侧 10m ² 固废库, 交有处置资质的单位回收处理	0	0	0	0	0.0125	0
收尘粉	回收利用	0	0.7128	0	0	0	0
废机油	分类收集后暂存 2F 内北侧 50m ² 危废库, 交有危废处置资质的单位回收处理	0	0	0	0	0.1	0
废含油抹布		0	0	0	0	0.01	0
废活性炭		0	0	0	0	6	0
废包装桶		0	0	0	0	1.55	0

(一) 一般工业固体废物

1.源强核算

(1) 废塑料胶管

项目废包装材料主要是电子 AB 胶包装用塑料胶管。产生量见下表：

表 4-19 项目废包装材料产生情况一览表

原料名称	年用量	包装规格	包装材料数量(个)	废品率	废包装材料数量(个)	单个包装材料重量(kg)	包装材料总重量(t/a)
电子 AB 胶	5t/a	30ml/支、50ml/支	12.5 万	1%	1250	0.01	0.0125
合计							0.0125

综上所述，废塑料胶管产生量为 0.0125t/a，属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)中的“06 废塑料制品”，398-005-06，收集后暂存固废库，交专业公司回收处理。

(2) 收尘粉

本项目投料粉尘产生量 0.72t/a。设置布袋除尘器进行处理，布袋除尘器处理效率 99%，则布袋除尘器收集的粉尘量约 0.7128t/a，主要成分为碳酸钙、纳米碳酸钙，定期清理后，回用于原料使用。

2.贮存要求

针对一般工业固体废物的贮存提出以下要求：

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中适用范围：本标准不适用于“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制”，因此项目运营间期产生的一般工业固体废物在厂区内采用库房或包装工具贮存，贮存过程中应满足相应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。因此，本项目一般固体废物储存间必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。对暂时不利用或者不能回收利用的一般工业固体废物，必须配套建设防雨淋、防渗漏、易识别等符合环境保护标准和管理要求的贮存设施或场所，以及足够的流转空间，按国家环境保护的技术和管理要求，有专人看管，建立便于核查的进、出物料的台账记录和固体废物明细表。

项目一般工业固体废物贮存要求如下：

①设置 1 个一般工业固体废物暂存间，一般工业固体废物暂存间位于混凝土结构的厂房内，仅留 1 个门口出入，暂存间门口日常由铁门锁住密封，可以避免出现被雨淋的情况；

②一般工业固废暂存间均为水泥硬底化地面，地面复刷环氧树脂防渗漆面，同时项目运营期间产生的一般工业固体废物存放在密封的胶桶内，日常加强检查存放一般工业固体废物的包装工具，可以避免出现渗漏的情况；

③项目运营期间产生的一般工业固体废物为较大块状或较大颗粒状物质，不会形成飘尘，且一般工业固体废物存放在密封的包装桶内可以避免出现扬尘的情况。

通过上述措施后，项目设置的一般工业固废暂存间可以满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等相关环保措施要求。

项目生产过程中产生的一般工业固体申报管理应认真落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第三十二条：国家实行工业固体废物申报登记制度。产生工业固体废物的单位必须按照国务院环境保护行政主管部门的规定，向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门提供工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

一般工业固体废物产生单位必须如实申报正常作业条件下一般工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置状况等有关资料，以及执行有关法律、法规的真实情况，不得隐瞒不报或者虚报、谎报。一般工业固体废物产生单位应按要求在网上申报登记上一年度的信息，通过省固体废物管理信息平台依法申报固体废物的种类、产生量、流向、交接、贮存、利用、处置情况。申报企业要签署承诺书，依法向县级环保部门申报登记信息，确保申报数据的真实性、准确性和完整性。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）规定如下：

（1）转移固体废物出省、自治区、直辖市行政区域贮存、处置的，应当向固体废物移出地的省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门提出申请。移出地的省、直辖市人民政府生态环境主管部门同意后，在规定期限内批准转移该固体废物出省、自治区、直辖市行政区域。未经批准的，不得转移。转移固体废物出省、自治区、直辖市行政区域利用的，应当报固体废物移出地的省、自治区、直辖市人

民政府生态环境主管部门备案。移出地的省、直辖市人民政府生态环境主管部门应当将备案信息通报接受地的省、自治区、直辖市人民政府环境主管部门。

(2) 产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息、实现工业固废废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

(3) 产生工业固废废物的单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

(二) 危险废物

1.源强核算

(1) 废机油：本项目设备运行过程需要用到机油，废机油产生量约 0.1t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW08 废矿物油与含矿物油废物，编码：900-214-08，“车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。拟采用容器收集后暂存危废库内，交由有危废处置资质的单位处理。

(2) 废含油抹布：项目机械在维修过程中会产生少量的废含油抹布。根据类比调查，废含油抹布产生量约 0.01t/a，属于《国家危险废物名录（2021 年）》中 HW49 其他废物，编码：900-041-49，“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。拟采用容器收集后暂存危废库内，交由有危废处置资质的单位处理。

(3) 废活性炭：根据“表 4-7”，项目废活性炭产生量约 6t/a。

(4) 废包装桶：本项目 1F 光伏胶密封材料生产车间所需辅料助剂、3F 电子 AB 胶所需辅料环氧树脂、固化剂会产生废包装桶。项目助剂使用量为 300 吨 D30、100 吨 D31、40 吨 D90、10 吨 550、10 吨 560、10 吨 2292、10 吨 D80、2.35 吨固化剂、2.35 吨环氧树脂。项目使用包装桶规格约为 250kg/桶，包装桶净重约 0.8kg/桶。则本项目废包装桶产生量约 1939 个，共计 1.55t/a。属于《国家危险废物名录（2021 年）》中 HW49 其他废物，编码：900-041-49，“含有或沾染毒性、感染性

危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。拟采用密闭桶口后暂存危废库内，交由有危废处置资质的单位处理。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告，2017 年第 43 号），经前文分析，项目危险废物基本情况见下表：

表 4-17 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别及代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	产废周期	危险特性	防治措施
1	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物，编码：900-214-08	0.1	设备维修	液态	1 月	T, I	分类收集，暂存危废库
2	废含油抹布	HW49 其他废物，编码：900-041-49	0.01		固态	1 月	T/In	
3	废活性炭	HW49 其他废物，编码：900-039-49	6	废气处理	固态	两年	T	
4	废包装桶	HW49 其他废物，编码：900-041-49	1.55	原料暂存	固态	1 月	T/In	

表 4-18 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所	危险废物名称	危险废物类别及代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废库	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物，编码：900-214-08	危废库	50m ²	容器装	20t	1 月
	废含油抹布	HW49 其他废物，编码：900-041-49			容器装		
	废活性炭	HW49 其他废物，编码：900-039-49			容器装		
	废包装桶	HW49 其他废物，编码：900-041-49			桶口密封		

2.贮存设施运行环境管理要求

本项目新建一座 50m² 危废库，位于 2F 内北侧，危险废物的贮存条件应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定。危险废物交接应认真执行《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物转移联单制度》，明确危险废物的数量、性质及组分等。

2.1 根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），贮存设施运行环境管理要求如下：

（1）危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。

（2）应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄

漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

（3）作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。

（4）贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

（5）贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。

（6）贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。

（7）贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。

2.2 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）规定：

（1）产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划；危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地生态环境主管部门备案。

（2）建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

（3）产生危险废物的单位已经取得排污许可证的，执行排污许可管理制度的规定。

针对危险废物的储存提出以下要求：

（1）基础必须防渗，防渗层必须为砼结构。

（2）堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。

（3）衬里放在一个基础或底座上。

	<p>(4) 衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围。</p> <p>(5) 衬里材料与堆放危险废物相容。</p> <p>(6) 在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。</p> <p>(7) 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25 年一遇的暴雨不会流到危险废物临时堆放场内。</p> <p>(8) 危险废物临时堆放场要做好防风、防雨、防晒。</p> <p>(9) 不相容的危险废物不能堆放在一起。</p> <p>(10) 设置围堰，防止废液外流。</p> <p>3.贮存点环境管理要求</p> <p>危废库设置点位应满足以下环境管理要求：</p> <p>①贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。</p> <p>②贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。</p> <p>③贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。</p> <p>④贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施。</p> <p>4.环境应急要求</p> <p>(1) 贮存设施所有者或运营者应按照国家有关规定编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。</p> <p>(2) 贮存设施所有者或运营者应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统。</p> <p>(3) 相关部门发布自然灾害或恶劣天气预警后，贮存设施所有者或运营者应启动相应防控措施，若有必要可将危险废物转移至其他具有防护条件的地点贮存。</p> <p>(三) 生活垃圾</p> <p>项目共有员工 30 人，按平均每人每天产生 0.5kg 生活垃圾计，则项目的生活垃圾的产生量约为 15kg/d，即 4.5t/a（按 300 天/年计）。生活垃圾交环卫部门定期清理，统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，孳生蚊蝇。</p> <p>五、地下水及土壤</p> <p>本项目污染防治措施将按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相</p>
--	--

结合的原则，从污染物产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。

（一）源头控制措施

本项目将对可能产生地下水和土壤污染的源头进行合理的回用和治理，以尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备等储存构筑物采用相应的措施，以防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染，废水管道均沿地上的管廊敷设，只有生活污水、雨水等走地下管道。

（二）分区控制措施

根据《环境影响评价技术导则（地下水环境）HJ610-2016》的防渗区要求如下：

表 4-19 地下水污染防渗分区参照表

防渗分区	天然包气带 防污性能	污染控制 难易程度	污染物类型	防渗技术要求
重点防渗区	弱	难	重金属、持久性 有机物污染物	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ； 或参照 GB18598 执行
	中-强	难		
	强	易		
一般防渗区	弱	易-难	其他类型	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ； 或参照 GB16889 执行
	中-强	难		
	中-强	易	重金属、持久性 有机物污染物	
简单防渗区	中-强	易	其他类型	一般地面硬化

项目将危废库、原辅料库、生产区域设置为重点防渗区，将固废库设置为一般防渗区，其他区域设置为简单防渗区。由于项目为自建厂房，厂房基础建设已完成，地面采用防渗钢筋混凝土结构。因此结合实际情况，本次提出项目分区控制措施如下：

表 4-20 地下水分区保护措施一览表

分区	区域	潜在污染源	防护措施
重点防渗区	危废库、生产区域、1F 原辅料区、3F 仓库	危险废物	(1) 将危废库地面进行粗糙打磨, 铺设橡胶沥青自粘卷材+600g/m ² 非织造土工布+2.0mm 厚 HDPE 膜。 (2) 表层涂覆 2~3mm 厚环氧树脂地坪漆。 (3) 仓库门口设置堤坡、围堰。 (4) 严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求建设。
一般防渗区	固废库	/	1、加强车间管理, 定期检查废气处理措施, 确保设备正常运行。 2、地面涂覆 2~3mm 厚环氧树脂地坪漆。
简单防渗区	其他区域	/	一般地面硬化。

综上, 采取妥善防控措施并加强环境管理, 可有效控制地面漫流和垂直入渗对土壤、地下水的环境影响。因此本项目对土壤、地下水的环境影响可接受。

六、环境风险影响分析

(一) 环境风险评价目的

根据国家环境保护部《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发〔2012〕77 号) 及《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 中相关要求, 结合该项目工程分析, 本评价按照上述文件及风险评价导则的相关要求, 采用项目风险识别、源项分析和后果分析等方法进行环境风险评价, 了解其环境风险的可接受程度, 提出减少风险的事故应急措施及应急预案, 为工程设计和环境管理提供资料和依据, 以期达到降低危险, 减少危害的目的。

(二) 风险物质识别

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行) 中运营期环境影响和保护措施中: “7、环境风险。明确有毒有害和易燃易爆等危险物质和风险源分布情况及可能影响途径, 并提出相应环境风险防范措施”。

项目设备在检修过程中会产生废机油, 对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B, 本项目风险物质如下表。

表 4-21 环境风险物质一览表

物质名称	形态	临界量	最大贮存量 t	贮存方式	贮存位置
废机油	液态	100 ^a	0.1	容器装	危废库

注: ^a临界量数据参照《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018) 健康危险急性毒性物质(类别 2, 类别 3)。

（三）环境风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）评价工作等级划分要求，确定本项目环境风险评价为简单分析。本次将从描述风险物质、环境影响途径、环境危害后果，环境影响及风险防范措施等方面进行定性说明。

表 4-22 风险评价工作级别划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。

（四）环境风险潜势划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即 Q：

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q1，q2，...，qn—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1，Q2，...，Qn—每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目风险潜势为 I。

当 Q>1 时，将 Q 值划分为：（1）1<Q<10；（2）10<Q<100；（3）Q>100。

表 4-23 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	最大储存量 t	临界量 t	qi/Qi
1	废机油	0.1	2500	0.00025
ΣQ=0.00025				

根据上表，Q<1，项目环境风险潜势为 I。开展简单分析。

（五）环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），物质危险性识别包括主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。

根据国内外同行业事故统计分析 & 典型事故案例资料，项目主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、环保工程设施及辅助生产设施等中的风险源项为贮运系统、环保工程设施、公用工程系统，风险类型为化学品及危险废物泄漏事故、废气处理系统事故、废水处理系统事故、火灾事故。

建设项目风险识别结果如下：

表 4-24 建设项目环境风险识别表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	危废库	危险废物	废机油、废活性炭	火灾次生/衍生事故	大气扩散	大气环境
3	废气处理措施		VOCs	设施失效	大气扩散	大气环境

（六）环境风险分析

根据风险导则分析，本项目不存在重大风险源。因此，建设单位应加强环境风险管理，严格遵守有关防爆、防火规章制度，加强岗位责任制，避免失误操作，进一步完善事故风险防范措施。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），简单分析需要填写建设项目环境分析简单分析内容表。

表 4-25 建设项目环境风险分析内容表

项目名称	电子电器用纳米粘接材料项目
建设地点	池州市经济技术开发区，临江路以西，池州科成新材料开发有限公司内部地块
地理坐标	（东经：117 度 31 分 30.610 秒，北纬：30 度 42 分 56.182 秒）
主要危险物质及分布	废机油、废活性炭（危废库）
环境影响途径及危害后果	影响途径：泄漏、遇高温或明火燃烧。 危害后果：泄漏后可能进入周围土壤、地表水和地下水，遇高温或明火燃烧发生火灾。
风险防范措施要求	<p>①贮运工程风险防范措施</p> <p>原料不得露天堆放，全部储存于阴凉通风专用仓库内；远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放；搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒；划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。</p> <p>②危险废物暂存间风险防范措施</p> <p>本项目运营过程会产生危险废物。企业制定严格的管理制度，对危险固废在产生、分类、储存等进行管理。危险废物暂存间地面应做好防渗漏措施；危险废物分类妥善收集后，按照相关操作规范储存、处理。所有危险固废均委托给具有处理资质的单位进行处置。项目处置危险固废的措施符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》规定的各项程序。</p>

③危险废物泄露风险防范措施

在危废库暂存库内设置环形收集沟和集液池，并进行地面防渗；危废暂存库内液体物质发生泄露时流入环形沟和集液池收集。加强对职工的安全教育，制定严格的工作守则和个人卫生措施，所有操作人员必须了解接触化学品的有害作用及对患者的急救措施，以保证生产的正常运行和员工的身体健康。

④环保设施事故风险防范措施

加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；设置有备用电源和备用处理设备。一旦出现事故性排放应及时停止生产操作，待修复后再进行生产；现场作业人员定时记录废气处理状况，如对废气处理设施的抽风机等设备进行点检工作，并派专人巡视，遇不良工作状况立即停止生产，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。

填表说明：（1）根据风险导则，本项目不存在重大风险源；（2）本项目的事故风险在相应设备齐全及相应防范措施落实到位的情况下，环境风险是可以接受的；（3）建设单位应加强对各项风险防范措施的定期检查。综上所述，在落实环境风险防范措施的基础上环境风险是可以接受的。

七、污染物排放清单

拟建项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息及废水产排污节点、污染物及污染治理设施信息见下表。

1、本项目有组织排放量核算

表 4-26 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口 编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m ³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放 量/(t/a)
一般排放口					
1	DA001	颗粒物		0.003	0.0072
2	DA002	非甲烷总烃		0.625	0.15
一般排放口合计		颗粒物			0.0072
		非甲烷总烃			0.15
有组织排放总计		颗粒物			0.0072
		非甲烷总烃			0.15

2、本项目大气污染物年排放量核算

表 4-28 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)		
		有组织	无组织	合计
1	颗粒物	0.0072	0	0.0072
2	非甲烷总烃	0.15	0	0.15

3、废水污染物排放信息表

表 4-29 废水污染物排放信息表

序号	排放口 编号	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	日排放量 (t/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	300	0.00009	0.027
		BOD	150	0.000045	0.0135
		SS	200	0.00006	0.018
		氨氮	25	0.0000075	0.00225

4、其他污染物年排放量核算

表 4-30 其他污染物排放信息表

污染源		污染物 种类	处理措施	产生 量	削减 量	排放 值	排放标准
噪声	设备 噪声	Leq (A)	厂房隔声、消声、 减震等	/	/	/	(GB3096-2008)中3类标准。
固废	员工 生活	生活垃圾	环卫部门 定期清运	4.5	4.5	0	合理处置对外 环境影响较小
	产品 包装	废塑料胶管	暂存固废库内,交 有专业处置资质 的单位回收处理	0.0125	0.0125	0	
	设备 维修	废机油	分类收集后暂存 危废库内,交有危 废处置资质的单 位回收处理	0.1	0.1	0	
		废含油抹布		0.01	0.01	0	
	废气 处理	废活性炭		6	6	0	
	原辅料 贮存	废包装桶		1.55	1.55	0	

八、环境管理与环境监测

1、环境管理

①环保机构的组成

环保机构分为环境管理机构和环境监测机构两部分。按管理和监测的对象不同,又分为厂内和厂外环境管理及环境监测机构。

建设单位计划安全环保部工作人员的数量为2人,负责环保设施运行、环保档案和日常监督管理等工作。为保证工作质量,该人员需定期培训。

②环境管理机构的主要职责

环境管理机构的主要职责包括:

- 1) 贯彻执行中华人民共和国及地方环境保护法规和标准。
- 2) 制定并组织实施各项环境保护的规则和计划。

- 3) 组织制定和修改本单位的环境保护管理制度并监督执行。
- 4) 领导和组织环境监测计划。
- 5) 检查本单位环境保护设施运行状况。
- 6) 推广、应用环境保护先进技术和经验。
- 7) 组织开展本单位的环境保护专业技术培训，提高各级环保人员的素质。
- 8) 加强与环境管理部门的联系，积极配合环保管理部门的工作。

③环境管理措施

1) 制定各环保设施操作规程，定期维修制度，使各项环保设施在生产过程中处于良好的运行状态；

2) 对技术工人进行上岗前的环保知识法规教育及操作规范的培训，使各项环保设施的操作规范化，保证环保设施的正常运转；

3) 加强对环保设施的运行管理，制定定期维修制度，如环保设施出现故障，应立即停产检修，严禁事故排放；

4) 加强环境监测工作，重点是各污染源的监测，并注意做好记录，监测中如发现异常情况应及时向有关部门通报，及时采取应急措施，防止事故排放；

5) 建立本企业的环境保护工作档案，包括污染物排放情况；污染治理设施的运行、操作和管理情况；监测记录；污染事故情况及有关记录；其他与污染防治有关的情况和资料等。

2、环境监测

根据《排污许可证申请与核发技术规范-电子工业》（HJ1116—2020）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）《排污许可证申请与核发技术规范工业噪声》（HJ1301-2023）。项目自行监测计划如下：

表 4-31 本项目环境监测计划一览表

类别		监测位置	监测项目	监测频率	实施单位
污染源监测	废气	DA001	颗粒物	1 次/半年	委托第三方监测，建立监测数据库，记录存档
		DA002	非甲烷总烃	1 次/半年	
		厂界	颗粒物	1 次/半年	
		厂区内	颗粒物	1 次/半年	
	噪声	项目四周，东南西北各一个监测点	等效连续 A 声级（L _{eq} ）	1 次/季度	

九、排污口规范化设置

根据国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》、《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。

（1）合理设置排污口位置，排污口应按规范设计，并按《污染源监测技术规范》设置采样点；项目设置 2 根排气筒（DA001、DA002）。

（2）按照 GB15562.1-1995 及 GB15562.2-1995《环境保护图形标志》的规定，规范化设置废气排气筒、噪声排放口、一般固废库、危废库等。

对企业车间废气处理装置的排口分别设置平面固定式提示标志牌或树立式固定式提示标志牌，平面固定式标志牌为 0.48cm×0.3cm 的长方形冷轧钢板，树立式提示标志牌为 0.42cm×0.42cm 的正方形冷轧钢板，提示牌的背景和立柱为绿色，图案、边框、支架和辅助标志的文字为白色，文字字型为黑体，标志牌辅助标志内容包括排污单位名称、标志牌名称、排污口编号和主要污染物名称，并交付当地环保部门注明。

表 4-32 环保图形标志

序号	提示性图形符号	警告图形符号	排放口及贮存、处置场	本项目
1			废水排放口	生产及生活污水总排放口
2			噪声排放源	企业厂界

3			一般固体废物	一般储存场所
4			废气排放口	厂区各生产工序废气排放口
5	/		危险废物	危废库

表 4-33 环保图形标志形状、颜色

符合	形状	背景颜色	图形颜色
提示性图形符号	正方形边框	绿色	白色
警告图形符号	三角形边框	黄色	黑色

（3）按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。

（4）规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。

十、环保投资

本项目环保投资 52 万元，占项目总投资 4400 万元的 1.18%，具体见表：

表 4-34 建设项目环保措施投资一览表 单位：万元

类别	治理对象	治理方案	投资
废气防治措施	颗粒物	2F 投料经集气罩收集后，引入布袋除尘器处理。尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA001）排放	20
	有机废气	1F 搅拌机设置抽真空装置，保持微负压状态，有机废气经收集后进入活性炭装置。3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压，通过新风系统收集车间内有机废气，经活性炭吸附后尾气并入一根 15m 高排气筒（编号：DA002）排放	10
废水防治措施	生活污水	纳管排放。	3
噪声防治措施	产噪设备	生产设备采取厂房隔声、安装隔声罩、隔震、减震的措施。	8
固废防治措施		设危废库 1 座（厂房内 2F 北侧，占地面积 50m ² ）、固废库一座、垃圾桶若干。	8
地下水及土壤防治措施		危废库、原辅料库、生产区域设置重点防渗，具体防渗措施为：危废库地面涂覆 0.2~0.3mm 厚环氧树脂膜。危废库建设应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。	3
总计			52

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称) /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	2F 投料	颗粒物	2F 投料粉尘经集气罩收集后,引入布袋除尘器处理。尾气并入一根 15m 高排气筒(编号: DA001) 排放。	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》 (GB37824-2019)
	1F 搅拌	非甲烷总烃	1F 搅拌机设置抽真空装置,保持微负压状态,有机废气经收集后进入活性炭装置。3F 电子 AB 胶生产车间整体密闭负压,通过新风系统收集车间内有机废气,经活性炭吸附后尾气并入一根 15m 高排气筒(编号: DA002) 排放	
	3F 搅拌			
地表水环境	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	生活污水纳管排放后接入市政污水管网,由城东污水处理厂集中处理。	城东污水处理厂接管标准
声环境	生产设备	设备噪声	生产设备采取厂房隔声、安装隔声罩、隔震、减震的措施	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	废活性炭、废包装桶、废机油、废含油抹布分类收集后暂存危废库内,交由有危废处置资质的单位处理; 废塑料胶管暂存固废库内,交由有危废处置资质的单位处理。收尘粉回用于生产。 生活垃圾委托环卫部门定期清运。			
土壤及地下水污染防治措施	项目将危废库、原辅料库、生产区域设置为重点防渗区,将固废库设置为一般防渗区,其他区域设置为简单防渗区。			
生态保护措施	项目使用厂内现有标准化厂房进行加工生产。项目所在区域周边附近无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标,区域生态系统敏感程度较低,项目用地范围内不涉及生态环境保护目标,不需开展生态影响评价。			
环境风险防范措施	1.加强员工的环保教育,提高安全防范风险的意识,安排专人负责全厂的安全管理,为员工提供安全卫生的劳保用具。 2.在仓库、车间设置门槛或堤坡,发生应急事故时产生的废水能截留在仓库或车间内,以免废水对周围环境造成二次污染。 3.编制环境风险应急预案并备案。目的是为了在发生风险事故时,能以最快的速度发挥最大的效能,有序的实施救援,尽快控制事态的发展,降低事故造成的危害,减少事故造成的损失。			
其他环境管理要求	排污许可联动 根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发[2021]7 号),属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业,在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。 本项目国民经济行业类别为 C3985 电子专用材料制造。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版),结合表 2-2,本项目属于登记管理。			

六、结论

电子电器用纳米粘接材料项目选址位于池州市经济技术开发区，项目建设符合国家产业政策，选址可行，排放污染物符合国家和地方规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标。项目营运期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境影响不大。可以认为，全面落实本报告提出的各项环保措施，切实做到“三同时”，从环境影响角度分析，本项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类		污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量) ③	本项目排放量(固 体废物产生量) ④	以新带老削减量(新 建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物	0	0	0	0.072	0	0.072	+0.072
		非甲烷总烃	0	0	0	0.15	0	0.15	+0.15
废水	生活污水	废水量	0	0	0	90	0	90	+90
生活垃圾		生活垃圾	0	0	0	4.5	0	4.5	+4.5
固体废物		废塑料胶管	0	0	0	0.0125	0	0.0125	+0.0125
		废机油	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
		废含油抹布	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
		废活性炭	0	0	0	6	0	6	+6
		废包装桶	0	0	0	1.55	0	1.55	+1.55

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①